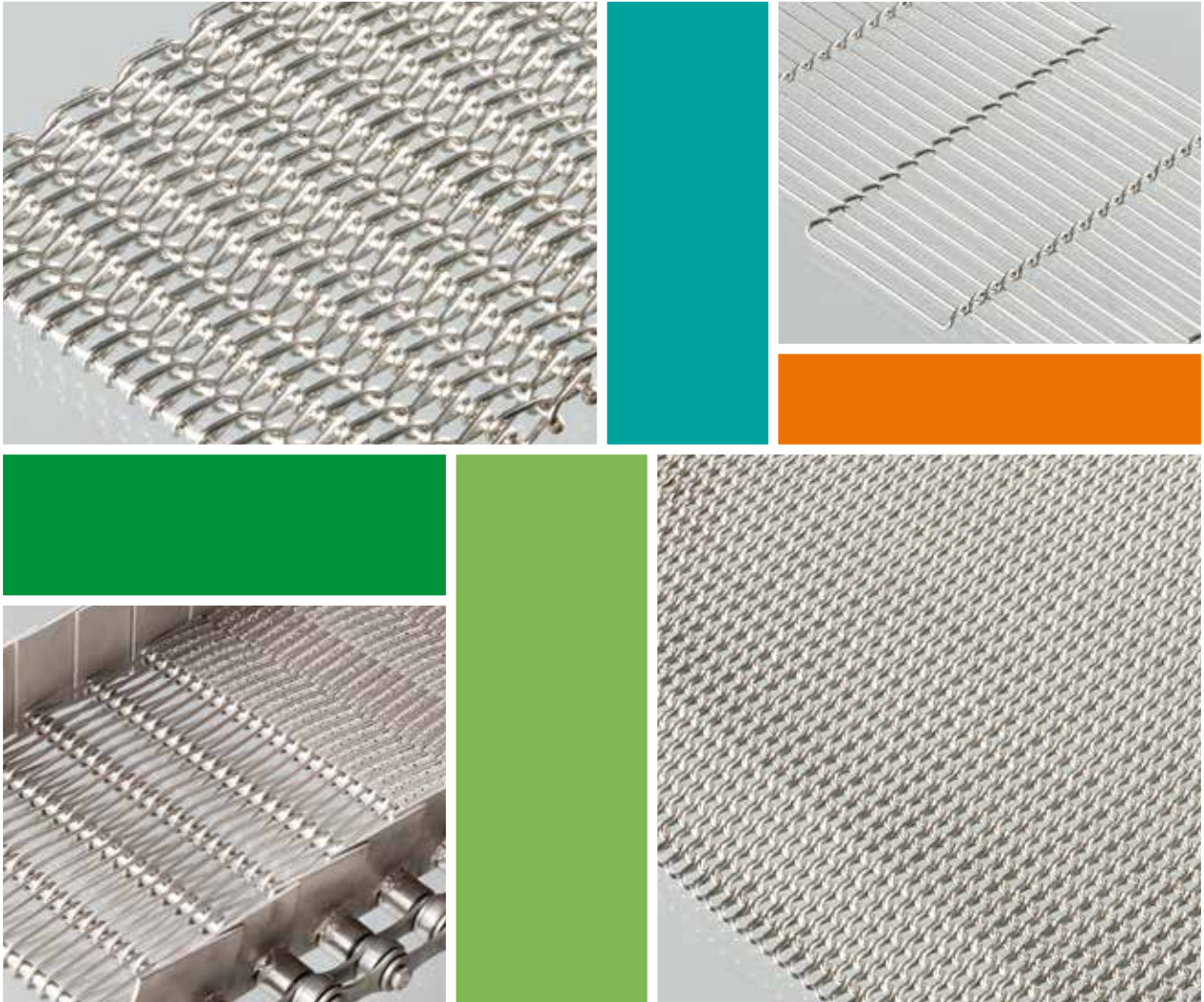


Drahtfördergurte



Das Lieferprogramm

Drahtfördergurte



Fritieren



Backen



Härten und Beschichten

Typenübersicht



Fachdrahtgliedergurt



Drahtösgliedergurt UG



Runddrahtgliedergurt



Querstabgurt



Geflechtsgliedergurt (Flachdraht)



Wabengurt



Geflechtsgliedergurt (Runddraht)



Doppelspiralgurt



Drahtgeflechtsgurt



Einfachspiralgurt



Stangengewebegurt



Mehrfachspiralgurt



Stabgeflechtsgurt



gewalzter Backgurt



Drahtösgliedergurt



Kombinationsgurt

Ausführungsmerkmale



Flachdrahtgliedergurt		Gruppe 100
Ausführung	Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links engmaschig geflochten, glatte oder gerippte Querstäbe, Schlingen- oder Biegekante	
Abmessungen	Spiralen: 1,0 x 0,7 bis 6,0 x 3,0 mm Querstäbe: 1,2 bis 8,0 mm Ø Querstabteilungen: 6,0 bis 63,0 mm	
Breite	bis 5.000 mm	
Werkstoff	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-/ LS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze, hochhitzebeständige legierte Sonderwerkstoffe	
Temperaturen	von -100 °C bis +1.200 °C	
Anwendungen	Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten, Trocknungsanlagen, allgemeine Transportaufgaben bei hohen Zugbelastungen	

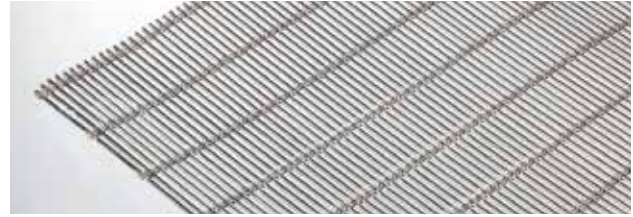
Runddrahtgliedergurt		Gruppe 200
Ausführung	Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links engmaschig geflochten, glatte oder gerippte Querstäbe, Schlingen- oder Biegekante	
Abmessungen	Spiralen: 0,7 bis 5,0 mm Ø; Querstäbe: 1,2 bis 8,0 mm Ø Querstabteilungen: 6,0 bis 63,0 mm	
Breite	bis 5.000 mm	
Werkstoff	wie Gruppe 100	
Temperaturen	von -100 °C bis +1.200 °C	
Anwendungen	Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten, Trocknungsanlagen, Gußstücktransport, Becherwerksgurte, Hebegurte	



Geflechtsgliedergurt		Gruppe 300
Ausführung	Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links weitmaschig geflochten, gewellte Querstäbe, Schlingen-, Biege- oder Kopfkante	
Abmessungen	Spiralen: 1,0 x 0,7 bis 6,0 x 3,0 mm; Querstäbe: 1,2 bis 8,0 mm Ø Spiraldrahtsteigungen: 2,0 bis 50,0 mm Querstabteilungen: 2,7 bis 80,0 mm	
Breite	bis 6.000 mm	
Werkstoff	wie Gruppe 100	
Temperaturen	von -100 °C bis +1.200 °C	
Anwendungen	Glaskühl-, Back- und Röstöfen, Brikettkühlung, Furnier- und Pappentrocknung	

Geflechtsgliedergurt		Gruppe 400
Ausführung	Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links weitmaschig geflochten, gewellte Querstäbe, Schlingen-, Biege- oder geschweißte Kopfkante	
Abmessungen	Spiralen: 0,7 bis 5,0 mm; Querstäbe: 1,2 bis 8,0 mm Ø Spiraldrahtsteigungen: 2,0 bis 50,0 mm Querstabteilungen: 2,7 bis 80,0 mm	
Breite	bis 6.000 mm	
Werkstoff	wie Gruppe 100	
Temperaturen	von -100 °C bis +1.200 °C	
Anwendungen	Glaskühl-, Back- und Röstöfen, Brikettkühlung, Gefrieranlagen	

Ausführungsmerkmale



Drahtgeflechtsgurt Gruppe 500/550	
Ausführung	Runddrahtspiralen, flachovale (500) bzw. runde (550) Spiralform aus rechts und links geflochtenen Teilstücken abwechselnd zusammengesetzt, normale Schlingenkante oder einfach bzw. mehrfach gedrückte Kante
Abmessungen	Spiralen bei Gruppe 500: 0,9 bis 5,0 mm Ø, Spiralen bei Gruppe 550: 0,71 bis 1,25 mm Ø
Maschenweiten	Gruppe 500: 3,0 bis 40,0 mm, Gruppe 550: 1,5 bis 3,0 mm
Breite	Gruppe 500: bis 5.500 mm, Gruppe 550: bis 3.000 mm
Werkstoff	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze
Anwendungen	leichtes Transportgut wie Zellwolle, Tabak, Glaswolle, Kühlbahnen, Nudeln, Back-, Röst- und Süßwaren, Zündhölzer usw.

Stangengewebegurt Gruppe 600	
Ausführung	Glatte Querstäbe, durch Drahtlitzen miteinander verbunden, Kanten geschnitten, auch mit Randverstärkung
Abmessungen Maschenweiten	Querstäbe: 1,5 bis 2,5 mm Ø 8,0 bis 24,0 mm
Breite	bis 3.100 mm
Werkstoff	Normalstahl, Edelstahl
Temperaturen	max. 400 °C
Anwendungen	Fördern und Trocknen von leichten Transportgütern wie Seifenschnitzel, Grünfütter, Tabak, Gemüse, Kartoffeln, Fasern, Hopfen, Rosinen usw.



Stabsgeflechtgurt Gruppe 700	
Ausführung	Querstäbe aus gekröpften, ineinander verhakten dünnen Runddrähten mit oder ohne Zahnkante als Kantenverstärkung und Führung in einer Zahnwalze
Abmessungen	Querstäbe: 0,9 bis 4,0 mm Ø Drahtteilungen: 4,0 bis 19,0 mm Breitenteilungen: 19,0 bis 200,0 mm
Breite	bis 2.500 mm
Werkstoff	Normalstahl, Federstahl, Chrom-/Chromnickelstahl
Temperaturen	von -100 °C bis + 400 °C
Anwendungen	als Überziehgitter für Schokoladen und Zuckerwaren und für leichte Transportgüter wie Biskuit

Drahrösengliedergurt Gruppe 800	
Ausführung	Doppelösenglieder aus Rund- oder Flachdraht, Querstäbe aus glattem Runddraht, Kanten verschweißt, hartverlötet, vernietet oder verschraubt
Abmessungen	Ösenglieder: 1,5 bis 4,0 mm; Querstäbe: 4,0 bis 12,8 mm Ø Spaltweiten: ~ Drahtösendurchmesser Querstabteilungen: 19,0 bis 150,0 mm
Breite	bis 6.000 mm
Werkstoff	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-Stahl, Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze
Temperaturen	von -100 °C bis +1.200 °C
Anwendungen	Für Trocken-, Kühl-, Wasch- und Entwässerungsanlagen, Getränkeindustrie, Filteranlagen, für Transport von Schokoladen, Zuckerwaren, Konserven

Ausführungsmerkmale

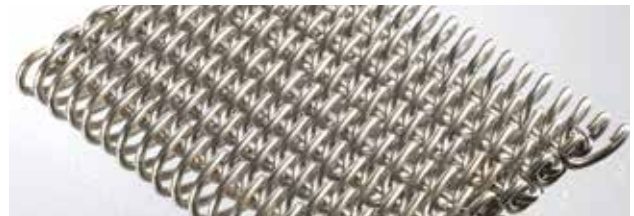


Drahtösongliedergurt UG Gruppe 850

Ausführung	Doppelösonglieder aus Rund- oder Flachdraht, Querstäbe aus glattem Runddraht, Kanten verschweißt, hartverlötet, vernietet oder verschraubt
Abmessungen	Ösonglieder: 1,5 bis 4,0 mm; Querstäbe: 4,0 bis 12,0 mm Ø Spaltweiten: frei wählbar Querstabteilungen: 19,0 bis 150,0 mm
Breite	bis 6.000 mm
Werkstoff	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-Stahl, Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze
Temperaturen	von -100 °C bis +1.200 °C
Anwendungen	Für Trocken-, Kühl-, Wasch- und Entwässerungsanlagen, Getränkeindustrie, Filteranlagen, für Transport von Schokoladen, Zuckerwaren, Konserven

Querstabgurt Gruppe 900

Ausführung	Gurte aus biegesteifen, geraden Querstäben, mit seitlichen Ketten zwangsgeführt, schwere Ausführung, mit oder ohne Füllgeflecht (aus den Gruppen 100 bis 4000)
Abmessungen	Querstäbe 3,2 bis 8,0 mm Ø, Kettenteilungen: 12,7 bis 101,6 mm Querstabteilungen: 5,0 bis 50,8 mm
Breite	bis 2.000 mm
Werkstoff	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, Federstahl nach EN 10270-1, Chrom-/Chromnickelstahl, Sonderwerkstoffe auf Anfrage
Temperaturen	von -100 °C bis +400 °C
Anwendungen	Transport mittelschwerer bis schwerer Güter, Waschen, Kühlen, Trocknen, Beschichten



Wabengurt Gruppe 1000

Ausführung	Horizontal trapezförmig gewellte hochkant stehende Wabenelemente mit verschweißter, gebogener oder hartverlöteter Kante
Abmessungen	Waben-Querteilungen: 31,0 bis 43,5 mm, Waben-Längsteilungen: 25,0 bis 30,0 mm Blechprofile: 10x1,2, 12x1,2; 15x1,5 mm Querstäbe: 2,5 bis 5,0 mm Ø
Breite	bis 5.000 mm
Werkstoff	Normalstahl, roh, Chrom-/Chromnickelstahl
Temperaturen	von -100 °C bis +600 °C
Anwendungen	Glaskühl-, Back- und Röstöfen, Brikettkühlung, Furnier- und Pappentrocknung

Doppelspiralgurt Gruppe 1100

Ausführung	Runddrahtspiralen der Gruppe 500, doppelt eingelegt mit zusätzlichen glatten Querstäben, dichte Ausführung, einseitige Flechtweise und mit geschweißter Kopfkante
Abmessungen	Spiralen: 1,0 bis 4,5 mm Ø; Querstäbe: 1,2 bis 3,2 mm Ø Spiraldrahtsteigungen: 2,5 bis 11,0 mm, Querstabteilungen: 3,3 bis 20,0 mm
Breite	bis 1.500 mm
Werkstoff	Normalstahl, roh, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl, hitzebeständige Stähle
Temperaturen	max. 1.200 °C
Anwendungen	Dauerbackwaren, Kekse, Biskuits, Trockenöfen

Ausführungsmerkmale

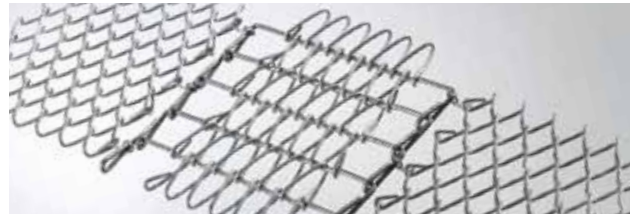


Einfachspiralgurt Gruppe 1300

Ausführung	Runddrahtspiralen der Gruppe 400, Flechtweise wie Gruppe 500, einseitig, einfach eingelegt mit zusätzlichen glatten Querstäben, offene Ausführung, Anschlusskante, Spiralen gedrückt, Querstäbe mit Spiralen verschweißt
Abmessungen	Spiralen: 0,8 bis 3,2 mm Ø; Querstäbe: 0,8 bis 4,5 mm Ø Spiraldrahtsteigungen: 3,5 bis 22,0 mm, Querstabteilungen: 1,8 bis 22,0 mm
Breite	bis 1.500 mm
Werkstoff	wie Gruppe 1100
Temperaturen	max. 1.200 °C
Anwendungen	Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten usw., Trocken- und Kühlöfen

Mehrfachspiralgurt Gruppe 3000/4000

Ausführung	Flachdrahtspiralen der Gruppe 300 und 400, 3-fach eingelegt mit glatten Querstäben, sehr dichte Ausführung, plane Oberfläche, Kanten verschweißt
Abmessungen	Spiralen: wie Gruppe 300/400 Querstäbe: wie Gruppe 300/400 Spiraldrahtsteigungen: wie Gruppe 300/400 Querstabteilungen: wie Gruppe 300/400
Breite	bis 3.000 mm
Werkstoff	wie Gruppe 1100
Temperaturen	max. 1.200 °C
Anwendungen	Transport von Granulat, Pralinen, Kekes, Zuckerwaren, Stahlhalbzeugen, Sinterteilen



Gewalzter Backgurt

Ausführung	Runddrahtspiralen der Gruppe 500, gewalzt, geringe Bauhöhe, planebene Oberfläche, Kopfkanten verschweißt
Abmessungen	Spiralen: 1,0 bis 1,8 mm Ø Gurtdicken: 1,8 bis 3,5 mm
Breite	bis 1.800 mm
Werkstoff	Normalstahl
Temperaturen	max. 400°C
Anwendungen	Dauerbackwaren wie Kekes, Biskuits, Lebkuchen usw.

Kombinationsgurt

Ausführung	Mittelteil der Gruppe 400 mit seitlichen, scharnierartigen Randstreifen der Gruppe 500, die eine Muldung in Querrichtung erlauben. Formschlüssiger Antrieb über Zahnräder
Abmessungen	Die Abmessungen entsprechen den möglichen Maßen der Gruppe 400 und 500
Breite	bis 2.000 mm
Werkstoff	Normalstahl, roh, verzinkt, 1.4301
Temperaturen	max. 1200 °C
Anwendungen	Bandfilteranlagen

Lieferprogramm

Siebböden

Siebböden aus Stahl und Polyurethan
Systemsiebböden
Drahtgewebe
Lochplatten

OPTIMA

Spaltsiebböden
Plansiebe
Bogensiebe
Spaltsiebkörbe
Präzisionsfilterrohre
Industriefilter

Drahtfördergurte

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten
gewalzte Backgurte und CLEANBELT

LuCoTec Luftfedersysteme

Luftfederung für Siebmaschinen und
sonstige Schwingungsmaschinen

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften. Abweichende Ausführungen auf Anfrage.
Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen.

Nutzen Sie die **Vor-Ort-Beratung** unserer kompetenten **Vertriebsingenieure im Außendienst**.

 **STEINHAUS**

STEINHAUS GmbH
Platanenallee 46
45478 Mülheim an der Ruhr
Germany

Phone +49 208 / 58 01 - 01
Fax +49 208 / 58 01 - 500
sales@steinhaus-gmbh.de
www.steinhaus-gmbh.de