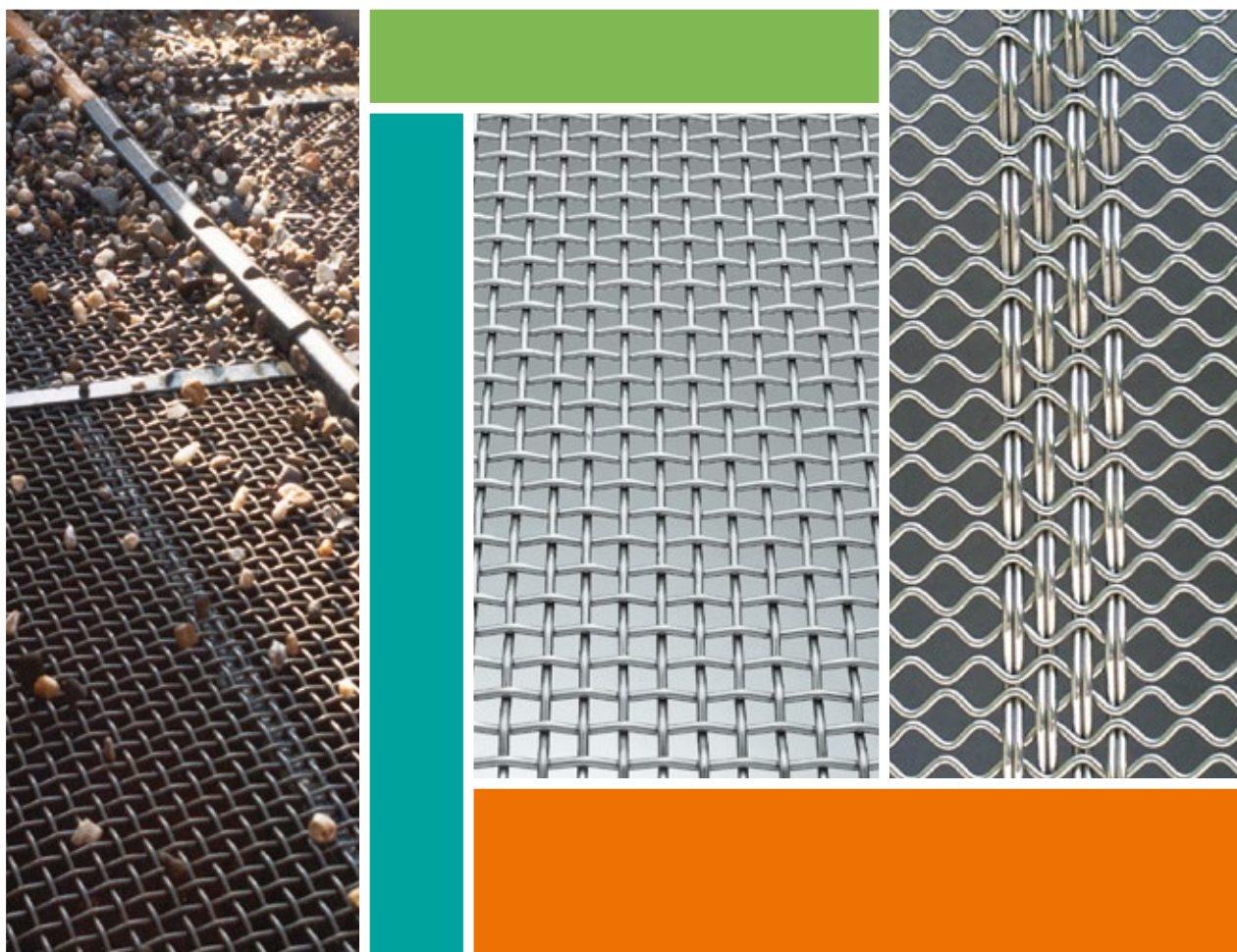


Vagli metallici



Vagli metallici

Oggi esistono vari tipi di vagli, così diversi come le applicazioni per le quali si rendono necessari. Nel corso del tempo si sono così sviluppati i più diversi tipi di fondi forati.

La STEINHAUS GmbH si dedica soprattutto ai vagli di poliuretano e acciaio. Mentre i vagli di poliuretano sono preferibili per i materiali molto abrasivi, i vagli di acciaio si caratterizzano per l'elevata finezza di separazione, le proprietà autopulenti e la grande produttività.



Ma perché decidersi per un vaglio di acciaio?

Anche se i vagli di poliuretano hanno soppiantato completamente i vagli di acciaio in molte applicazioni, i vagli metallici e le lamiere perforate sono spesso insostituibili.

Se è vero che l'importante coefficiente "costo per tonnellata" è di solito notevolmente migliore nei vagli di poliuretano, esistono però motivi legati alla tecnica del processo per i quali è spesso opportuno utilizzare vagli di acciaio.

Oltre agli aspetti citati all'inizio, l'impiego di vagli di acciaio è spesso particolarmente utile nel caso di vagli meccanici di piccole dimensioni e produttività elevata o quando si lavorano materie collose e umide, ad esempio la sabbia naturalmente umida.

Inoltre, anche il campo d'impiego svolge un ruolo essenziale nella scelta del vaglio adatto. Per fare un esempio, i vagli di acciaio possono essere utilizzati anche quando la temperatura della materia da vagliare supera i 160 °C, oppure nell'industria alimentare.

I vagli di acciaio possono essere suddivisi in due gruppi generici:

- vagli metallici classici
- vagli metallici autopulenti

Le lamiere perforate ampliano l'assortimento dell'azienda con un ulteriore componente.



Vagli metallici a maglia quadra o oblunga

Vagli metallici classici a maglia quadra o oblunga

Se è richiesta una produttività molto elevata con un vaglio meccanico di dimensioni contenute, spesso trovano impiego vagli metallici a maglia quadra o oblunga rigida. Il loro utilizzo può risultare assai efficiente, soprattutto se la materia da vagliare non è molto abrasiva.

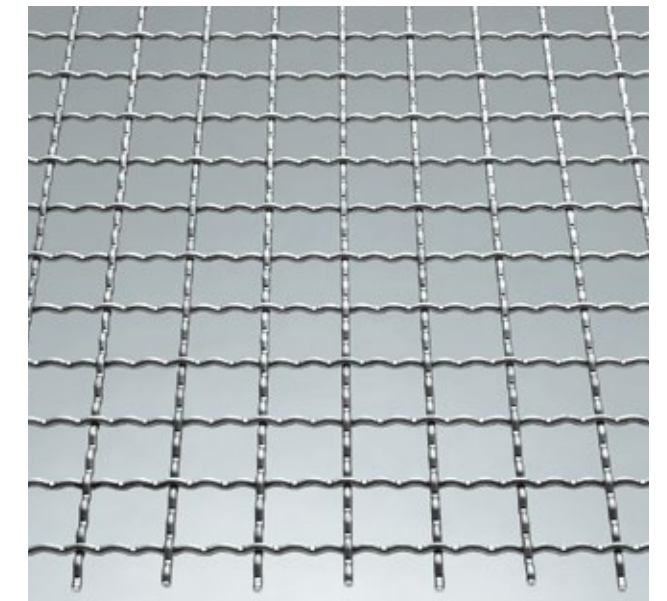
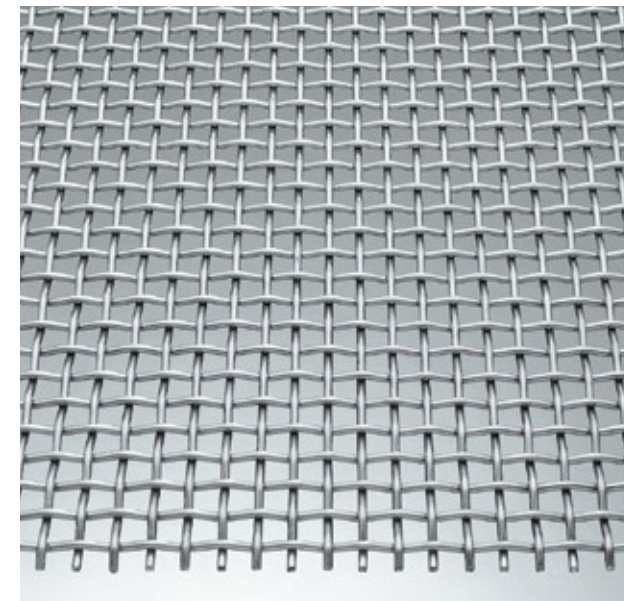
Ulteriori vantaggi dei vagli metallici rigidi sono l'eccellente finezza di separazione e la poca tendenza a favorire l'incrostazione di materie collose. I vagli metallici classici della STEINHAUS GmbH si suddividono nelle tipologie REKORD, LONGVITA e SOLIDA.

Fondo setacciante a trama REKORD con maglia quadra / maglia oblunga

I nostri fondi setacciati REKORD sono fondi setacciati a trama che vengono tessuti a tela. Proponiamo una variata offerta di maglie quadre o oblunghe delle larghezze e con i calibri di filo più diversi.

In funzione di queste due grandezze regolatrici

caratteristiche e della larghezza dei fori, forniamo questi vagli con filo metallico con piegatura a gomito semplice o doppia. ratteristiche e della larghezza dei fori, forniamo questi vagli con filo metallico con piegatura a gomito semplice o doppia.



REKORD - Applicazione

I fondi setacciati REKORD sono molto economici e trovano molteplici impieghi. Tra i campi d'impiego tipici vi sono ad esempio i vagli meccanici mobili e fissi per calcinacci, ghiaia, scorie, terra/sabbia naturalmente umida, gli impianti di miscelazione per asfalto, il materiale di riciclaggio e l'industria alimentare.

In caso di materie con una percentuale ridotta di grano oblungo e a forma di pesce o nel caso in cui sia tollerabile una percentuale elevata di impurità nel sottoprodotto, può essere utile ricorrere a maglie oblunghe, ossia

ai nostri fondi setacciati REKORD-REKTAN. La maggiore superficie setacciante aperta consente una produttività più elevata e allo stesso tempo riduce la tendenza della frazione di granulometria limite a restare incastrata.

REKORD - Materiali

- Acciaio per molle con elevata resistenza all'usura
- Acciai inossidabili resistenti alla corrosione e al calore

Vagli metallici a maglia quadra o oblunga

LONGVITA® - Maglia quadra

I vagli LONGVITA® sono vagli a maglia quadra che presentano tuttavia una superficie liscia su uno dei lati.

Proponiamo questi vagli in filo tondo e anche in filo profilato.



LONGVITA® - Applicazione

I campi di impiego dei nostri vagli LONGVITA® coincidono in linea di principio con quelli dei fondi setaccianti REKORD.

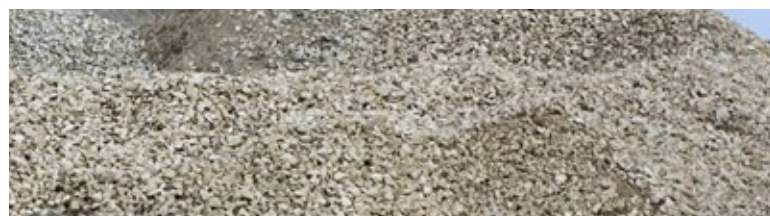
Tuttavia, dato che il lato superiore è liscio ci si può aspettare un'usura minore, pertanto i vagli LONGVITA® sono consigliabili per le materie abrasive.

Inoltre, il lato superiore liscio fa sì che la materia da vagliare venga frenata meno. Di conseguenza la velocità di trasporto è maggiore che in un vaglio metallico REKORD. In questo modo lo spessore dello strato è minore e di conseguenza la produttività è maggiore.

Come accade per un vaglio a fessure o in poliuretano, l'esecuzione in filo profilato offre una notevole riduzione della tendenza delle frazioni di granulometria limite a restare incastrate.

LONGVITA® - Materiali

- Acciaio per molle resistente all'usura
- Acciaio al solfato di manganese o anche acciaio inox



Vagli metallici a maglia quadra o oblunga

SOLIDA - Griglia pressofusa a maglia quadra / maglia oblunga

Le griglie pressofuse SOLIDA sono costituite da fili tondi uniti mediante una saldatura a resistenza a penetrazione profonda che formano una griglia setacciante. Questo processo di produzione consente di realizzare maglie quadre o oblunghe con fori di praticamente qualsiasi larghezza. È possibile posizionare

ogni singolo filo, adeguando così il vaglio alle richieste del cliente. Questa saldatura di qualità crea un vaglio resistente alle oscillazioni che si caratterizza per la robustezza e la lunga durata.



SOLIDA - Applicazione

Le griglie pressofuse SOLIDA possono essere realizzate con fili di diametro massimo di 20 mm e sono dunque idonee a forti sollecitazioni.

È preferibile che le barre superiori siano rivolte nella direzione di trasporto.

Questa disposizione riduce l'usura e dunque non frena il trasporto del materiale. Tipici casi

di impiego sono i vagli meccanici per ghiaia, pietrisco nobile, calcare, calcinacci o scorie.

SOLIDA - Materiali

- Acciaio al solfato di manganese
- Acciaio inox



Vagli metallici autopulenti

Se la materia da vagliare è umida o collosa, le particelle fini tendono a "incrostarsi" sul filo e, con il passare del tempo, a tappare molto un vaglio rigido. Anche una percentuale elevata di frazioni di granulometria limite (grani che hanno all'incirca la stessa larghezza della maglia) può far sì che un vaglio rigido si ostruisce in pochissimo tempo e debba essere pulito. Negli impieghi di questo tipo i nostri vagli autopulenti hanno dato eccellente prova di sé.

Tutti i vagli metallici autopulenti si caratterizzano per il fatto di non avere una struttura della maglia fissa. I singoli fili generano un'oscillazione propria che consente di ridurre o eliminare del tutto le incrostazioni e la tendenza della frazione di granulometria limite a restare incastrata.

Per un effetto di autopulizia ottimale, è opportuno che il materiale caricato comprenda il 10% di "grana intermedia", che è il nome dato ai grani di dimensioni all'incirca quintuple rispetto al punto di separazione. Se non sono presenti quantità sufficienti di questa grana, in alternativa si può lavorare con un dispositivo per la pulizia con sfere. Inoltre, si può influire positivamente sull'autopulizia mediante una superficie il più possibile liscia, ossia con la scelta di un materiale idoneo, oppure con collegamenti trasversali in poliuretano. L'impiego di poliuretano

è ammesso solo se la temperatura della materia da vagliare non supera gli 80 °C.

Per tutti i vagli metallici autopulenti è importante comunicare la posizione e il numero delle traverse. Posizineremo i collegamenti trasversali in modo che poggino sulle traverse. In questo modo possiamo assicurare che non si perda superficie setacciante, con la conseguente riduzione di produttività.

Tutti i nostri modelli ad arpa sono disponibili di serie in acciaio per molle o acciaio al nichel-cromo. Naturalmente saremo lieti di offrire su richiesta materiali speciali.

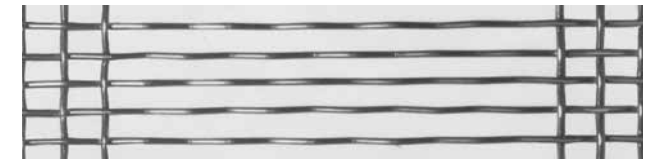
Per quanto riguarda i vagli metallici autopulenti, la gamma della STEINHAUS GmbH si può suddividere in due sottogruppi.

Da un canto i vagli ad arpa, che grazie al loro effetto di taglio risultano particolarmente idonei alle materie difficili, ad esempio quelle che presentano percentuali elevate di argilla o argilla plastica. Dall'altro i vagli TRIA e SERPENTI, che consentono una finezza di separazione comparativamente buona anche in caso di grane oblunghe.



HARFE-WS

Il modello HARFE-WS può essere considerato come il modello standard tra i nostri fondi setacciati ad arpa ed è costituito da fili longitudinali ondulati con collegamenti trasversali in filo metallico.



HARFE-WS - Applicazione

L'HARFE-WS è il nostro più economico vaglio autopulente ed è adatto a numerose applicazioni, ad es. per la setacciatura di sabbia naturalmente umida e detriti asciutti.

Grazie all'effetto di taglio dei fili (effetto taglia-uova) la materia da vagliare viene spezzata e può passare attraverso il fondo setacciante.

Si ottiene una produttività molto elevata, anche se la qualità della vagliatura ottenuta con la foratura a fessura non può raggiungere la qualità ottenibile con fori quadrati.

L'effetto di autopulizia, e anche la produttività, aumentano in misura inversamente proporzionale alla sottigliezza del filo scelto.

Un HARFE-WS andrebbe montato sempre tendendolo nel senso della lunghezza.

HARFE-G / HARFE-G PLAST

Il modello HARFE-G si caratterizza per i fili longitudinali dritti e i collegamenti trasversali di filo metallico o plastica disposti a distanze regolari.

Diversamente dal modello HARFE-G nell'HARFE-G PLAST il collegamento trasversale è realizzato in plastica elastica resistente all'usura. Dato che il collegamento trasversale è di plastica, la griglia filtrante è più flessibile e più resistente all'usura.



HARFE-G / HARFE-G PLAST - Applicazione

Grazie ai fili lisci del vaglio, il modello HARFE-G tende ancora meno alle incrostazioni rispetto all'HARFE-WS.

Questo tipo di struttura ad arpa trova impiego negli stessi ambiti in cui è utilizzato l'HARFE-WS.

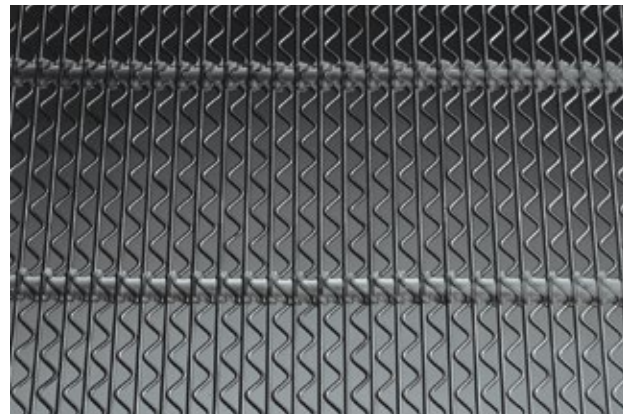
Di solito i vagli HARFE-G sono realizzati in acciaio inox.

VAGLI AD ARPA TRIA® / TRIAPLAST®

Una delle caratteristiche dei nostri vagli ad arpa TRIA® sono i fili tondi dritti e ondulati in senso orizzontale, che sono disposti sempre in modo alternato.

In questo modo si ottengono maglie con aperture a triangolo. Nei vagli di questa forma sono disposti a distanze regolari collegamenti trasversali di filo metallico o, nel caso dei vagli TRIAPLAST®, di plastica.

I fili longitudinali dritti permettono di tendere il vaglio in modo sicuro e ottimale.



VAGLI AD ARPA TRIA® / TRIAPLAST® - Applicazione

I fondi forati TRIA® / TRIAPLAST® trovano applicazione laddove la materia da vagliare tende molto a ostruire il vaglio.

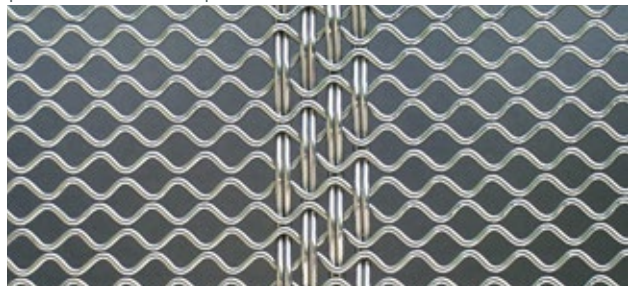
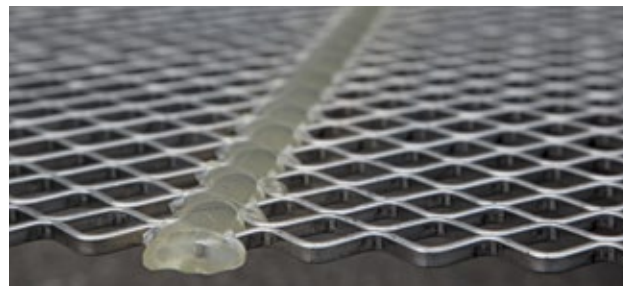
Grazie alla maglia con aperture a triangolo, la finezza di separazione è nettamente migliore rispetto ai tipi di vagli ad arpa descritti in

precedenza. Casi d'impiego tipici sono la vagliatura di ghiaia e pietrisco nobile, o anche di scorie, pellet e minerali metalliferi nell'industria dell'acciaio.

SERPENTI / SERPENTI-PLAST

I VAGLI AD ARPA SERPENTI sono costituiti da fili tondi o piatti ondulati in senso orizzontale. I collegamenti trasversali sono costituiti da filo metallico intessuto o plastica altamente resistente all'usura.

Grazie alla caratteristica disposizione dei fili intessuti, si ottengono maglie con aperture praticamente quadrate.

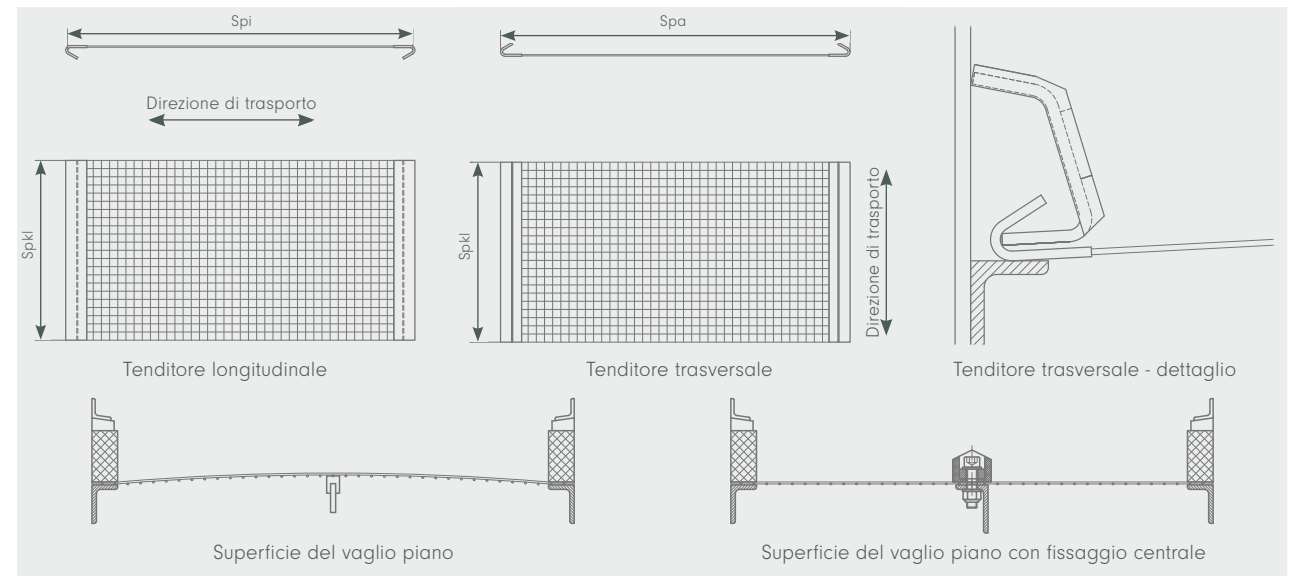


SERPENTI / SERPENTI-PLAST - Applicazione

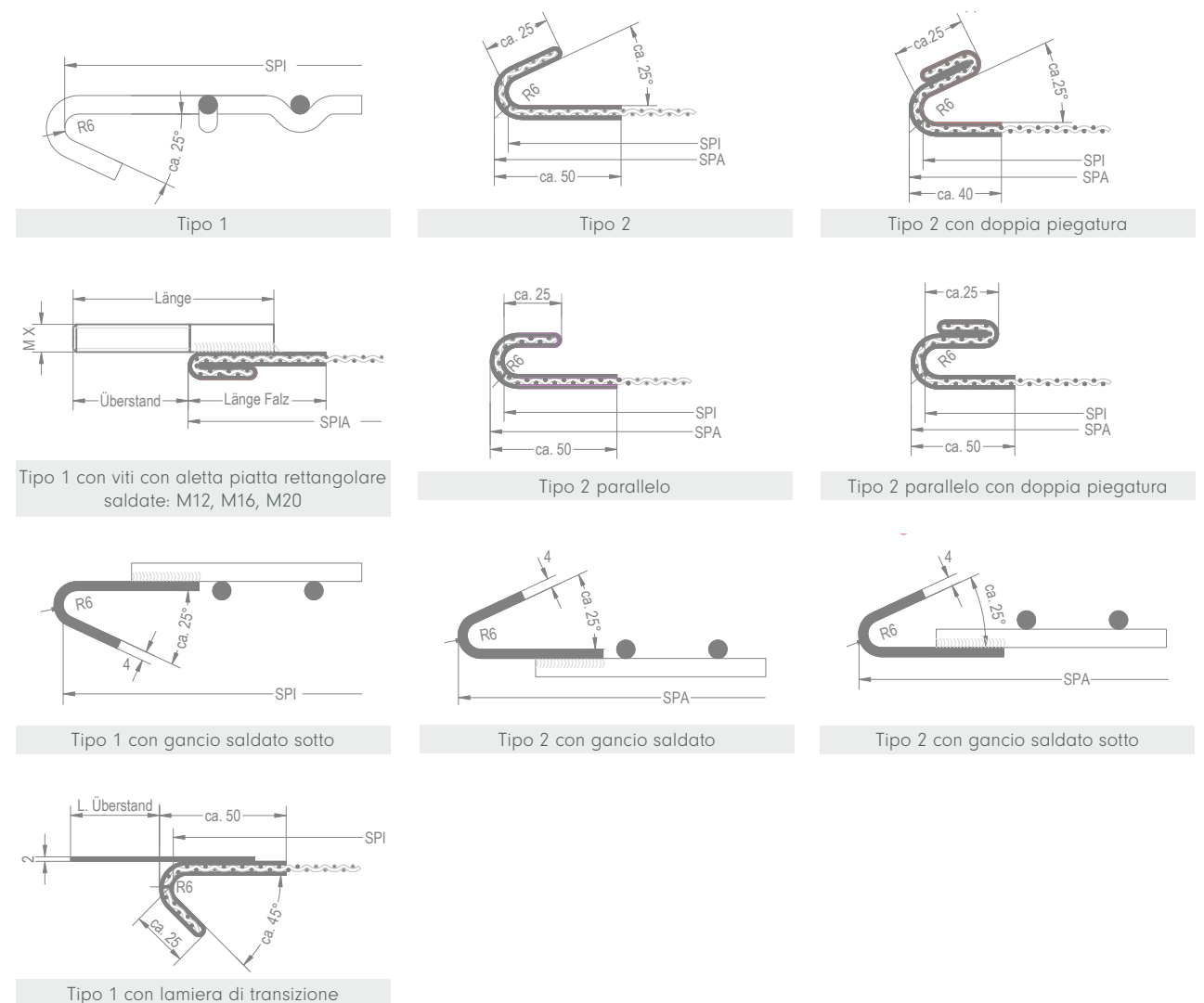
Il VAGLIO AD ARPA SERPENTI trova impiego negli stessi ambiti in cui sono utilizzati i vagli ad arpa TRIA® e TRIAPLAST®.

Grazie alle maglie quadre internamente mobili, questi vagli consentono una separazione ancora migliore e, rispetto ad altri modelli, tendono ancora meno a subire intasamenti.

Tenditori longitudinali / tenditori trasversali



Panoramica delle forme dei ganci



Larghezza della maglia [mm]	Ø filo [mm] (I valori indicati mostrano solo l'intervallo standard e in base ad essi saremo lieti di presentare un'offerta su misura)									Superficie setacciante aperta relativa α _o [%]
	REKORD	REKORD REKTAN	LONGVITA®	SOLIDA	HARFE - WS	HARFE - WS PLAST	HARFE - G PLAST	TRIA®/ TRIAPLAST®	SERPENTI	
	ondulato / liscio									
1	0,7	-	-	-	1	1,2	-	-	0,8	da 21 a 35
1,2	-	-	-	-	da 0,8 a 1	1,3	-	-	-	da 23 a 36
1,25	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	37
1,3	-	-	-	-	-	1,2	-	-	-	27
1,5	da 0,7 a 1,12	-	-	-	1	1,2	-	-	da 0,8 a 1,2	da 31 a 46
1,7	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	33
1,8	da 0,8 a 1,25	-	-	-	-	1,2	-	-	0,8	da 35 a 48
2	da 1 a 1,6	-	-	-	1	da 1,2 a 1,5	da 1 a 1,2	1,2/1,6	da 0,8 a 1,2	da 31 a 51
2,0 x 5,0	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	42
2,2	-	-	-	-	1	1,3	-	-	-	da 40 a 47
2,25	da 1,25 a 1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	da 36 a 41
2,3	da 1,2 a 1,25	-	-	-	1,6	da 1,2 a 1,6	-	-	1,2	da 35 a 43
2,4	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	43
2,5	da 1 a 1,8	-	-	-	da 1 a 1,6	da 1,2 a 1,6	da 1 a 1,8	da 1,2 a 1,6/da 1,6 a 2	da 1 a 1,6	da 34 a 51
2,5 x 5,0	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	46
2,6	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	42
2,8	da 1,2 a 1,8	-	-	-	da 1,2 a 1,6	da 1,2 a 1,6	da 1,5 a 1,8	1,8/1,8	da 1,2 a 1,6	da 37 a 49
3	da 1,2 a 2,2	-	-	-	da 1,2 a 2	da 1,2 a 2	da 1 a 2	da 1,6 a 2/da 1,6 a 2,5	da 1,2 a 1,8	da 33 a 51
3,0 x 5,0	-	da 1,6 a 2	-	-	-	-	-	-	-	da 43 a 49
3,15	da 1,25 a 1,6	-	1,6	-	-	-	-	da 1,4 a 1,8/da 1,8 a 2,2	-	da 44 a 51
3,2	da 1,2 a 2,2	-	-	-	da 1,2 a 2	da 1,2 a 2	da 1,6 a 2	1,6/1,6	da 1,2 a 2	da 35 a 53
3,25	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	52
3,4	da 1,4 a 1,8	-	-	-	da 1,2 a 2	da 1,2 a 2	-	-	-	da 40 a 55
3,5	da 1,2 a 2	-	-	-	da 1,3 a 2	da 1,3 a 2	da 1,5 a 2	1,8/2	da 1,2 a 1,8	da 40 a 55
3,55	da 1,25 a 2	-	-	-	-	-	-	-	-	da 41 a 55
3,6	da 1,4 a 2	-	-	-	da 1,2 a 2	da 1,2 a 2	1,2	-	-	da 41 a 56
3,7	2	-	-	-	-	-	-	-	-	42
3,8	da 1,2 a 2,5	-	-	-	da 1,2 a 2	da 1,2 a 2	da 1,6 a 2	-	da 1,2 a 1,6	da 36 a 58
4	da 1,2 a 2,5	-	1,6	-	da 1,2 a 2,5	da 1,2 a 2,5	da 1,2 a 2,2	da 1,6 a 2,2/da 2 a 2,5	da 1,2 a 2,2	da 38 a 59
4,2	da 1,4 a 2	-	-	-	da 1,2 a 2	da 1,2 a 2	da 1,6 a 2	-	-	da 46 a 60
4,3	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	44
4,4	da 1,4 a 1,8	-	-	-	da 1,2 a 1,8	da 1,2 a 1,8	-	-	-	da 50 a 62
4,5	da 1,25 a 2,5	-	-	-	da 1,3 a 2,5	da 1,3 a 2,5	da 1,5 a 2	da 1,6 a 2,2/2	da 1,2 a 2,5	da 41 a 62
4,6	da 1,6 a 2,2	-	-	-	da 1,2 a 1,6	da 1,2 a 1,6	-	-	-	da 46 a 63
4,7	da 1,8 a 2,5	-	-	-	da 1,3 a 2,5	da 1,3 a 2,5	da 1,5 a 1,8	-	-	da 43 a 61
4,8	da 1,4 a 2,2	-	-	-	da 1,2 a 2,2	da 1,2 a 2,2	-	-	-	da 47 a 64
5	da 1,2 a 3	-	da 1,6 a 2,5	-	da 1,2 a 3	da 1,2 a 3	da 1,2 a 2,5	da 1,6 a 2,2/da 2 a 2,5	da 1,6 a 2,5	da 39 a 65
5,0 x 7,0	-	da 2 a 2,5	-	-	-	-	-	-	-	da 49 a 56
5,0 x 8,0	-	da 2 a 2,5	-	-	-	-	-	-	-	da 51 a 57
5,2	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	62
5,3	da 1,8 a 2,2	-	-	-	da 1,2 a 2,2	da 1,2 a 2,2	-	-	-	da 50 a 66
5,4	da 1,4 a 1,8	-	-	-	da 1,6 a 1,8	da 1,6 a 1,8	-	-	-	da 56 a 63
5,5	da 1,5 a 3	-	-	-	da 1,5 a 3	da 1,5 a 3	da 1,5 a 2,5	-	da 2 a 2,5	da 42 a 62
5,6	da 1,2 a 2,5	-	-	-	1,6	1,6	-	-	-	da 48 a 68
5,7	da 1,8 a 2,5	-	-	-	da 1,3 a 2,5	da 1,3 a 2,5	-	-	-	da 48 a 66
5,8	da 1,4 a 3	-	-	-	da 1,2 a 3	da 1,2 a 3	-	-	-	da 43 a 69
6	da 1,2 a 3,5	-	da 1,6 a 2,5	-	da 1,2 a 3,5	da 1,2 a 3,5	da 1,2 a 2,5	da 2 a 2,8/da 2,5 a 3,15	da 1,6 a 3	da 40 a 69
6,0 x 8,0	-	da 2 a 3	-	-	-	-	-	-	-	da 48 a 60
6,1	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	66
6,2	da 1,4 a 3	-	-	-	da 1,3 a 3	da 1,3 a 3	-	-	-	da 45 a 68
6,3	da 1,5 a 3	-	2,5	-	2,5	2,5	-	da 2,2 a 2,8/da 2,5 a 3,15	da 1,8 a 2,5	da 46 a 65
6,4	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	64
6,5	da 2 a 3,5	-	-	-	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 2	2,2/2,8	da 1,8 a 2,5	da 42 a 66
6,7	2,5	-	-	-	da 1,8 a 2,5	da 1,8 a 2,5	-	-	-	da 53 a 62
6,8	da 2 a 2,2	-	-	-	da 2 a 2,2	da 2 a 2,2	-	-	-	da 57 a 60
7	da 1,2 a 3,5	-	-	-	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 2,5	da 2 a 2,2/2,5	da 1,6 a 3	da 44 a 73
7,3	2,2	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	59
7,5	da 2 a 3,5	-	-	-	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 2,5	-	da 2 a 3	da 46 a 69
7,7	da 1,8 a 2,5	-	-	-	1,8	1,8	-	-	-	da 57 a 66
7,8	2,2	-	da 2,5 a 3	-	2,2	2,2	-	-	-	da 52 a 61
8	da 1,2 a 4	-	da 1,2 a 3	-	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 3	da 2,2 a 2,8/da 2,5 a 3,15	da 1,6 a 3	da 44 a 76
8,0 x 10	-	da 2 a 3	-	-	-	-	-	-	-	da 56 a 67
8,3	-	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	62
8,5	da 2 a 4	-	-	-	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 3,5	da 1,2 a 3	-	da 2 a 3	da 46 a 77
8,8	2,2	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	64
9	da 2 a 4	-	-	-	da 1,5 a 3,5	da 1,5 a 3,5	da 1,2 a 3	da 2,5 a 2,8/da 3 a 3,15	da 1,6 a 3,5	da 48 a 78
9,0 x 10,0	-	da 2,5 a 3,5	-	-	-	-	-	-	-	da 53 a 63
9,3	2,2	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	65
9,5	da 2 a 4	-	-	-	da 2 a 3,5	da 2 a 3,5	da 2 a 3	-	da 2 a 3	da 50 a 68
9,7	3,5	-	-	-	1,8	1,8	-	-	-	da 54 a 71
9,8	da 2,2 a 3,15	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	da 57 a 67
10	da 1,6 a 5	-	da 2 a 3,15	5	da 2 a 3	da 2 a 3	da 2 a 3	da 2,5 a 3,5/da 2,8 a 4	da 2,5 a 3	da 44 a 74
10,0 x 12,0	-	da 3 a 3,5	-	-	-	-	-	-	-	da 57 a 62
10,2	2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	62
10,5	da 2,5 a 4,5	-	-	-	da 2 a 3,5	da 2 a 3,5	2,5	-	2,5	da 49 a 71

Larghezza della maglia [mm]	Ø filo [mm] (I valori indicati mostrano solo l'intervallo standard e in base ad essi saremo lieti di presentare un'offerta su misura)									Superficie setacciante aperta relativa α _o [%]
	REKORD	REKORD REKTAN	LONGVITA®	SOLIDA	HARFE - WS	HARFE - WS PLAST	HARFE - G PLAST	TRIA®/ TRIAPLAST®	SERPENTI	
	ondulato / liscio									
11	da 2,5 a 5	-	-	-	da 2 a 3	da 2 a 3	3	-	da 2,5 a 3	da 47 a 72
11,2	da 2,8 a 3,15	-	-	-	-	-	-	3,15/3,5	-	da 61 a 64
11,35	3,15	-	-	-	-	-	-	-	-	61
11,5	da 2,5 a 4,5	-	-	-	da 2,5 a 3,5	da 2,5 a 3,5	-	-	da 3 a 3,5	da 52 a 67
12	da 1,6 a 6	-	da 2,2 a 4	5	da 3 a 3,5	da 3 a 3,5	3	da 3 a 3,5/da 3,5 a 4	da 2,5 a 4	da 44 a 78
12,0x14,0	-	da 3 a 3,5	-	-	-	-	-	-	-	da 62 a 66
12,5	da 2,5 a 6	-	-	-	da 2,5 a 3,5	da 2,5 a 3,5	-	3,5/4	da 2,5 a 4	da 46 a 69
13	da 2,5 a 5	-	-	-	da 2,5 a 3,5	da 2,5 a 3,5	-	3,5/4	da 3 a 4	da 52 a 70
13,5	da 2,5 a 5	-	-	-	da 2,5 a 3	da 2,5 a 3	-	-	da 3 a 4	da 53 a 71
14	da 2,5 a 6	-	-	-	da 2,5 a 3,5	da 2,5 a 3,5	-	3,2/3,5	da 3 a 4	da 49 a 72
14,0 x 16,0	-	da 3,5 a 4	-	-	-	-	-	-	-	da 62 a 66
14,5	da 3 a 5	-	-	-	3	3	-	-	-	da 55 a 69
15	da 2 a 6	-	da 2 a 3	da 5 a 6	da 2,5 a 4	da 2,5 a 4	-	3,5/4	da 3 a 4	da 51 a 78
15,5	da 3,5 a 6	-	-	-	da 3,5 a 4	da 3,5 a 4	-	-	-	da 52 a 67
16	da 2 a 6	-	3	-	da 3 a 4	da 3 a 4	-	3,5/4	da 3 a 4	da 53 a 79
16,0 x 18,0	-	da 4 a 5	-	-	-	-	-	-	-	da 60 a 65
16,5	da 3,5 a 6	-	-	-	-	-	-	-	-	da 54 a 68
17	da 3 a 6	-	-	-	-	-	-	-	4	da 55 a 72
17,5	da 3,5 a 5	-	-	-	4	4	-	-	-	da 60 a 69
18	da 1,6 a 6	-	3	da 5 a 6	4	4	-	3,5/4	4	da 56 a 84
18,0 x 20,0	-	da 4 a 5	-	-	-	-	-	-	-	da 63 a 68
18,5	da 4 a 6	-	-	-	4	4	-	-	-	da 57 a 68
19	da 3 a 6	-	3	-	4	4	-	-	4	da 58 a 75
19,5	da 4,5 a 5	-	-	-	-	-	-	-	-	da 63 a 66
20	da 2 a 6	-	3	da 6 a 7	4	4	-	-	4	da 55 a 83
20,0 x 25,0	-	da 5 a 6	-	-	-	-	-	-	-	da 62 a 67
21	da 4 a 6	-	-	-	-	-	-	-	-	da 60 a 71
21,5	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	68
22	da 3 a 6	-	4	-	-	-	-	-	4	da 62 a 77
22,5	da 4,5 a 6	-	-	-	-	-	-	-	-	da 62 a 69
23	da 3 a 6	-	4	-	-	-	-	-	da 4 a 4,5	da 63 a 78
23,5	da 4 a 6	-	-	-	-	-	-	-	-	da 63 a 73
24	da 3 a 6	-	-	-	-	-	-	-	4	da 64 a 79
24,5	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	71
25	da 2 a 7	-	-	da 6 a 8	-	-	-	-	4	da 57 a 86
25,0 x 30,0	-	da 5 a 6	-	-	-	-	-	-	-	da 67 a 71
26	da 4 a 6	-	-	-	-	-	-	-	-	da 66 a 75
27	da 5 a 6	-	4	-	-	-	-	-	-	da 67 a 76
28	da 4 a 6	-	-	-	-	-	-	-	-	da 68 a 77
29	da 4 a 6	-	-	-	-	-	-	-	-	da 69 a 77
30	da 2 a 8	-	4	da 6 a 10	-	-	-	-	-	da 56 a 88
31,5	da 3,5 a 4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	da 77 a 81
32	da 4 a 6	-	-	da 7 a 10	-	-	-	-	-	da 58 a 79
32,0 x 35,0	-	da 5 a 6	-	-	-	-	-	-	-	da 72 a 76
33	6	-	-	-	-	-	-	-	-	72
34	da 4 a 7	-	-	-	-	-	-	-	-	da 69 a 80
35	da 3 a 6	-	-	da 7 a 10	-	-	-	-	-	da 60 a 85
35,5	7	-	-	-	-	-	-	-	-	70
36	da 5 a 7	-	-	-	-	-	-	-	-	da 70 a 77
37	da 5 a 6	-	-	-	-	-	-	-	-	da 74 a 88
38	da 5 a 8	-	-	-	-	-	-	-	-	da 68 a 78
40	da 2,5 a 6	-	-	da 8 a 10	-	-	-	-	-	da 64 a 89
42	da 5 a 7	-	-	-	-	-	-	-	-	da 73 a 80
44	da 6 a 10	-	-							

Gamma di prodotti

Fondi setaccianti

Fondi setaccianti in acciaio e poliuretano

STEINHAUS MLock

Fondi setaccianti per sistemi

Reti metalliche

Piastre perforate

OPTIMA

Fondi setaccianti a fessure

Vagli piani

Vagli curvi

Cestelli filtranti a fessure

Tubi filtranti di precisione

Filtri industriali

Nastri trasportatori metallici

Nastri trasportatori metallici, tessuti e intrecciati

Nastri laminati per prodotti da forno e CLEANBELT

Sistemi di sospensione pneumatica LuCoTec

Sospensione pneumatica per vagli meccanici e altre macchine oscillanti

MULTOTEC - Process Equipment

Cycloni

Separatori a spirale

Pompe per materie solide

Le indicazioni e illustrazioni di queste informazioni sui prodotti non sono vincolanti e costituiscono solo una descrizione approssimativa. Non si tratta di proprietà garantite. Esecuzioni diverse su richiesta. Salvo modifiche intese a favorire il progresso tecnico.

Approfittate della **consulenza sul posto** da parte dei nostri competenti **tecnici commerciali itineranti**.



STEINHAUS

STEINHAUS GmbH

Platanenallee 46
45478 Mülheim an der Ruhr
Germany

Phone +49 208 / 58 01 - 01
export@steinhaus-gmbh.de
www.steinhaus-gmbh.de

