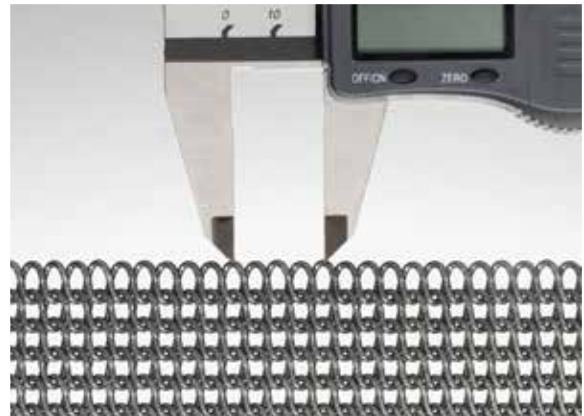
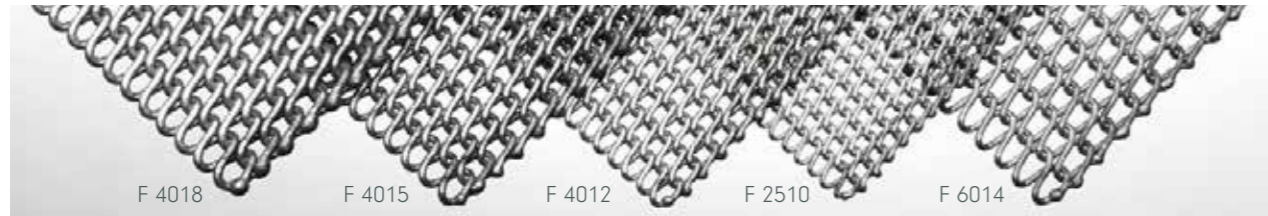


Gewalzte Backgurte (Z-Gurte)





Gewalzte Drahtfördergurte für Backöfen, Kurzbezeichnung „Gewalzte Backgurte“, setzen sich aus Rundspiralen mit gleichem Drehsinn zusammen und sind paarweise ineinander und in die benachbarten Spiralen eingedreht - „Doppelte Flechtweise“.

Die Drahtgeflechte werden flachgewalzt und die Enden an den Gurtkanten von jeweils zwei aufeinanderfolgenden Spiralen miteinander verschweißt. Das ergibt die erforderliche Stabilität bei einer ausreichenden Gelenkigkeit des Gurtes.

Bei der Herstellung von Dauerbackwaren aller Art, insbesondere von Keksen, finden gewalzte Backgurte anstelle von Stahlblechbändern Verwendung, wenn die Teigbeschaffenheit nicht einen vollständig geschlossenen Gurt erfordert.

Gewalzte Backgurte besitzen gegenüber anderen Netzbändern den Vorteil einer geringeren Dicke und ebenen Oberfläche. Das Gebäck erhält eine planebene Auflage, der Bruchstückabfall wird geringer, die zwangsläufig ebene Unterseite des Gebäcks erleichtert die anschließende Verpackung.

Gegenüber Stahlbändern geben gewalzte Backgurte den aus der Backware austretenden Gasen Gelegenheit, nach unten auszufließen und verhindern die unschöne Blasenbildung auf der Unterseite des Gebäcks. Dafür entsteht dort ein optisch ansprechendes gleichmäßiges Muster.

Die gute Luftdurchlässigkeit gewalzter Backgurte ist die beste Voraussetzung für eine einwandfreie Wärmekirkulation



und damit für eine rationelle Beheizung der Öfen und Beschleunigung des Backvorganges. Für Backversuche stellen wir Ihnen gerne Backgurtmuster zur Verfügung.

Gewalzte Drahtfördergurte für Backöfen fertigen wir bis zu einer Breite von 1800 mm und mit einer Festigkeit des unverarbeiteten Einzeldrahtes von 500-600 N/mm².



Gurtausführungen und technische Daten für gewalzte Backgurte

Type	F 4012	F 4015	F 4018	F 6014	F 2510
Vergleichbar mit	Z47	Z47R	Z47RR	Z48	Z28
Drahtdurchmesser	1,2 mm	1,5 mm	1,8 mm	1,4 mm	1,0 mm
Ausgangsmaschenweite	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	6,0 mm	2,5 mm
offene Fläche	~ 32,5 %	~ 27,5 %	~ 22,0 %	~ 39,0 %	~ 30,5 %
Gurtdicke	~ 2,1 mm	~ 2,7 mm	~ 3,4 mm	~ 2,5 mm	~ 1,8 mm
Teilung	~ 3,9 mm	~ 4,5 mm	~ 5,2 mm	~ 5,0 mm	~ 3,5 mm
Gewicht pro qm	~ 7,4 kg	~ 10,0 kg	~ 14,5 kg	~ 7,2 kg	~ 6,3 kg
Maschenanzahl auf 1m Breite	~ 267	~ 215	~ 199	~ 200	~ 298

Windungsgenauigkeit der Spiralen

- gleiche Windungsanzahl der Spiralen über die Breite gesehen für den gesamten Gurt

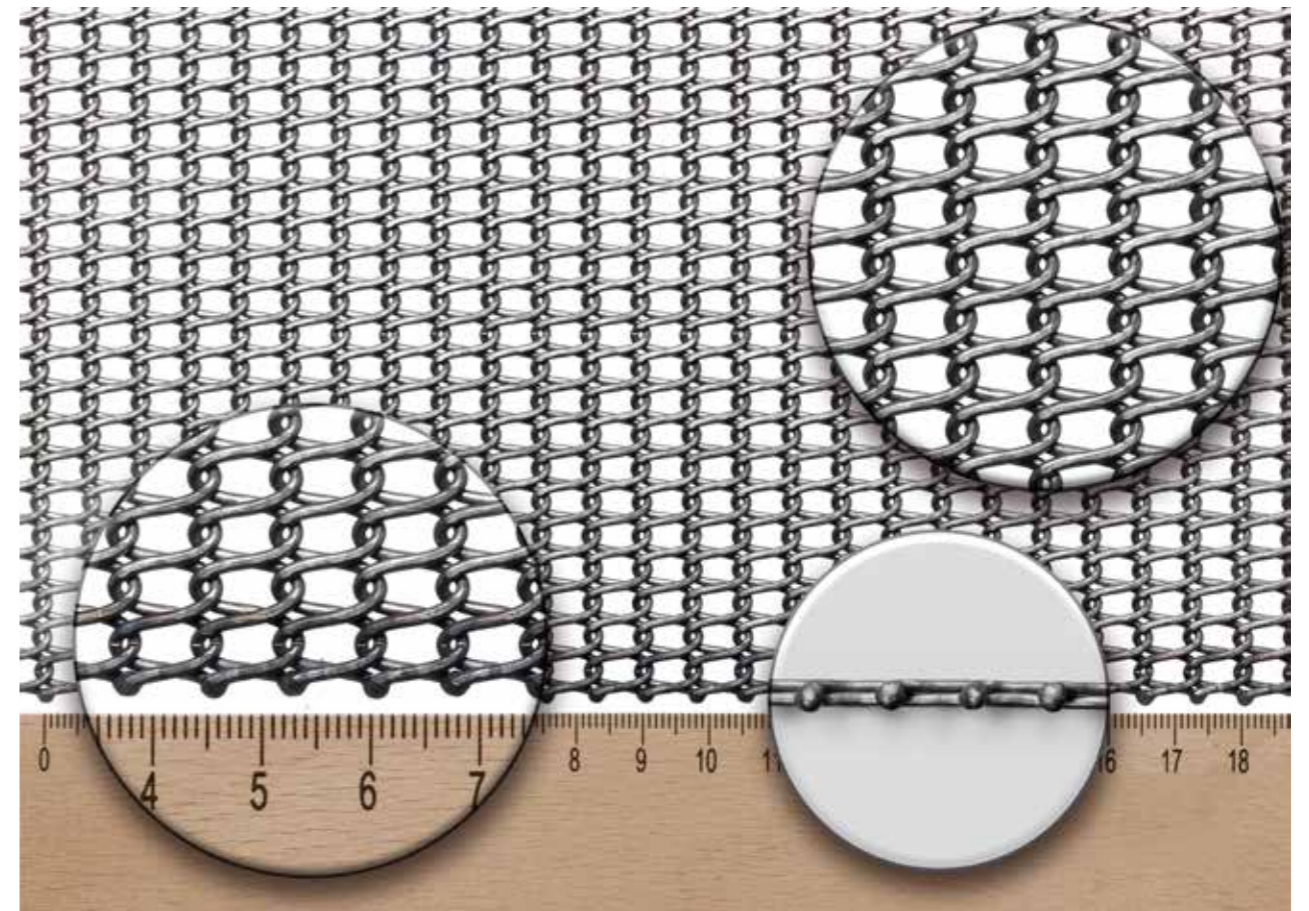
Der Vorteil: Montagefreundliche direkte Verbindung der Gurtenden ohne Ausgleichsstücke sowie problemloses Einsetzen von Reparaturstücken

Ihr Nutzen: Geringe Ofenstillstandzeiten bei Wartungsarbeiten

Winkligkeit der Spiralen

- gleichmäßige und rechtwinklige Spiralstruktur bis zur Gurtkante

Der Vorteil: Guter Geradeauslauf des Gurtes
Ihr Nutzen: Lange Lebensdauer durch geringes Risiko der Kantenbeschädigung



Kantengeradheit

- Breitentoleranz max. +/- 8 mm / durchschnittlich nicht mehr als +/- 5mm
 - exakte Gurtkantengeradheit
- Der Vorteil: Guter Geradeauslauf des Gurtes
Ihr Nutzen: Hohe Produktivität durch volle Belegbreite

Geschweißte Kante

- durchgängig gleiche Gurtdicke, d.h. Gurtkante nicht höher als das eigentliche Gurtgeflecht
- Der Vorteil: Keine Verhakungsgefahr am Übergabebloch
Ihr Nutzen: Vermeidung von Gebäckbruch und Kantenbeschädigung

Hinweis

Bei gewalzten Backgurten stellt sich unter Betriebsbedingungen eine ca. 1%ige Breitereinschnürung ein. Wir berücksichtigen eine entsprechende Zugabe zur Nennbreite bei Ihrer Bestellung.

Lieferprogramm

Siebböden

Siebböden aus Stahl und Polyurethan

STEINHAUS MLock

Systemsiebböden

Drahtgewebe

Lochplatten

OPTIMA

Spaltsiebböden

Plansiebe

Bogensiebe

Spaltsiebkörbe

Präzisionsfilterrohre

Industriefilter

Drahtfördergurte

Drahtfördergurte, gewebt und geflochten

gewalzte Backgurte und CLEANBELT

LuCoTec Luftfedersysteme

Luftfederung für Siebmaschinen und

sonstige Schwingungsmaschinen

MULTOTEC - Process Equipment

Zyklone

Wendelscheider

Feststoffpumpen

Die Angaben und Abbildungen in dieser Produktinformation sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Es handelt sich nicht um zugesicherte Eigenschaften. Abweichende Ausführungen auf Anfrage.

Änderungen vorbehalten, die dem technischen Fortschritt dienen.

Nutzen Sie die **Vor-Ort-Beratung** unserer kompetenten **Vertriebsingenieure im Außendienst**.

 **STEINHAUS**

STEINHAUS GmbH
Platanenallee 46
45478 Mülheim an der Ruhr
Germany

Phone +49 208 / 58 01 - 01
sales@steinhaus-gmbh.de
www.steinhaus-gmbh.de
www.bakingovenbelts.com

