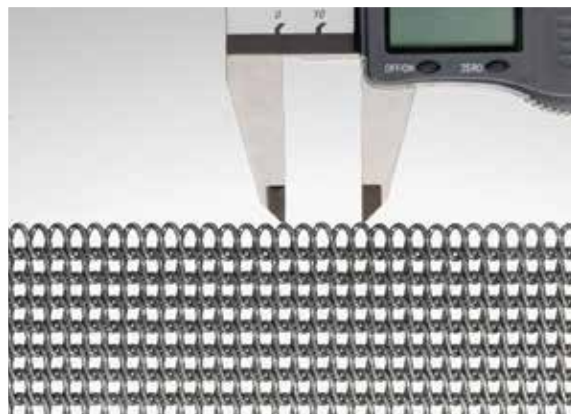
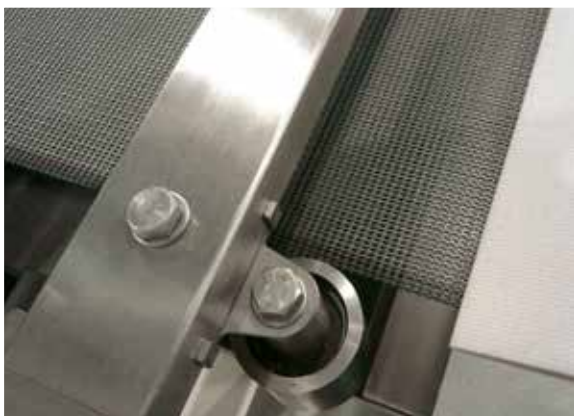
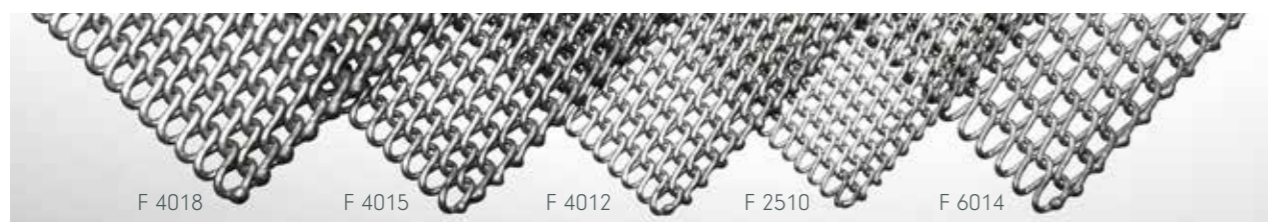


Esteiras para fornos contínuos de biscoitos (Esteiras tipo Z)





As esteiras para fornos contínuos de biscoitos, também conhecidas como Esteiras Z, são feitas de arame redondo espiralado com tolerâncias muito pequenas e iguais.

A direção da torção da espiral é alterada com cada fio, enquanto eles estão entrelaçados em pares um no outro (ou seja, "tecelagem dupla"). O tecido de arame é enrolado primeiro com o maior cuidado antes de a correia ser cortada na largura e as bordas soldadas por pontos. Com isso, uma estrutura de correia muito lisa, igual e angular é alcançada com a estabilidade necessária, mantendo a flexibilidade suficiente.

Para produzir todos os tipos de biscoitos duros ou macios em particular, esteiras de forno de cozimento laminadas são preferidas para serem usadas em vez de fitas de aço laminado ou cintas espirais múltiplas de peso pesado, se a massa não exigir uma esteira completamente impermeável. Em comparação com outras esteiras de malha de arame, as correias de forno de cozimento laminadas têm várias vantagens de serem mais finas e leves, além de terem uma superfície uniforme e lisa. Assim, os biscoitos são acomodados sobre uma superfície plana com menor risco de quebra e o acondicionamento é facilitado, já que a parte inferior do produto é lisa sem marcas das esteiras.

Em comparação com aço sólido ou várias correias em espiral, nossas esteiras de forno de cozimento laminadas permitem que os gases do produto escapem

também para baixo durante o processo de cozimento, de modo que nenhuma bolha indesejada apareça no lado reverso do produto. Além disso, o lado inferior mostra um padrão característico atraente.

Esta excelente permeabilidade ao ar das nossas esteiras garante uma circulação de calor perfeita, uma demanda de calor mais econômica do forno e os processos de cozimento podem frequentemente serem feitos mais rapidamente.



Desde 2013, as esteiras laminadas para fornos de cozimento com suas bordas soldadas podem ser produzidas em larguras de até 1940 mm. Assim, em muitos fornos contínuos, onde por razões de largura, várias correias espirais ou outros tipos de correias são usadas, agora é possível mudar para as esteiras STEINHAUS que são mais econômicas.

Nossas correias são aprovadas por órgãos de vigilância sanitária para uso na indústria de alimentos.

Dados técnicos e tipos de esteiras para Fornos Contínuos

Tipo	F 4012	F 4015	F 4018	F 6014	F 2510
Comparativo com	Z47	Z47R	Z47RR	Z48	Z28
Espessura da Esteira	1,2 mm	1,5 mm	1,8 mm	1,4 mm	1,0 mm
Abertura do Mesh original	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	6,0 mm	2,5 mm
Are aberta	~ 32,5 %	~ 27,5 %	~ 22,0 %	~ 39,0 %	~ 30,5 %
Espessura da Esteira	~ 2,1 mm	~ 2,7 mm	~ 3,4 mm	~ 2,5 mm	~ 1,8 mm
Espiral pitch	~ 3,9 mm	~ 4,5 mm	~ 5,2 mm	~ 5,0 mm	~ 3,5 mm
Peso por metro quadrado	~ 7,4 kg	~ 10,0 kg	~ 14,5 kg	~ 7,2 kg	~ 6,3 kg
No. de malhas com 1 m de largura	~ 267	~ 215	~ 199	~ 200	~ 298

Regularidade das espirais

- Em qualquer ponto ao longo de todo o comprimento da correia, o mesmo número de espirais com uma estrutura de malha muito regular.

Vantagem: Instalação fácil e rápida com conexão direta das extremidades da esteira sem qualquer necessidade de segmentos de adaptador.

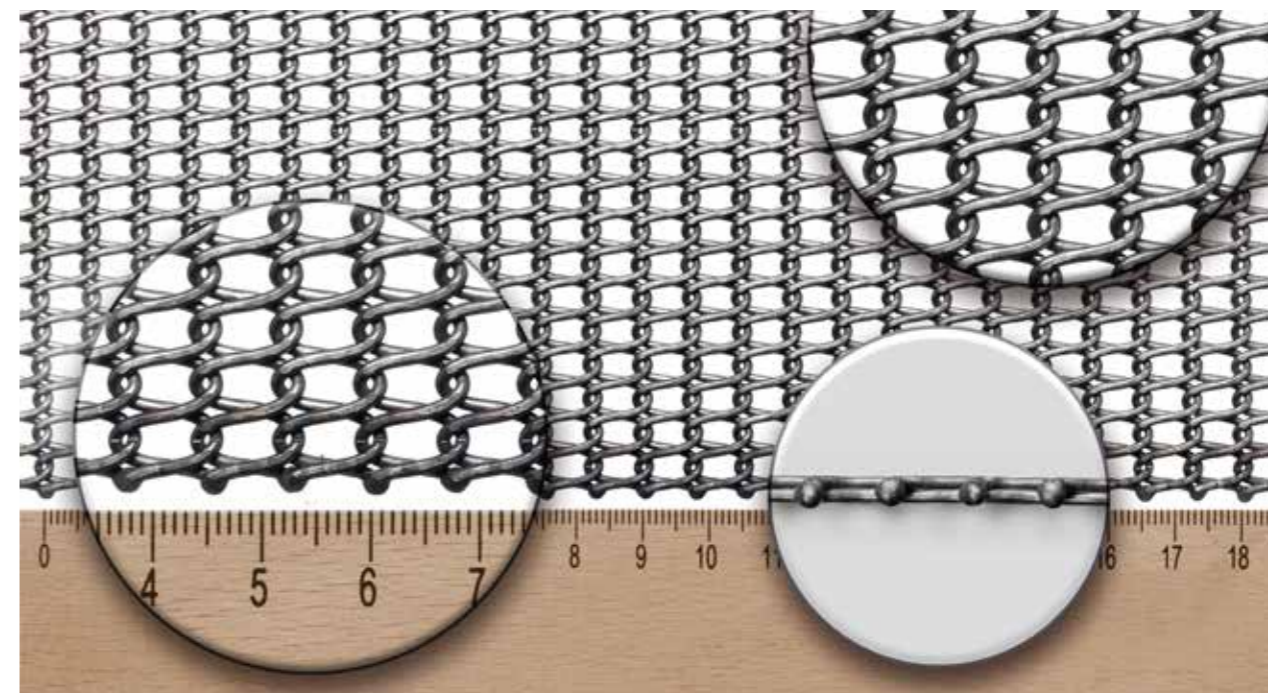
Benefício: Tempo curto de paradas para manutenção.

Ortogonalidade e Retidão

- As filas das malhas tem uma "quase perfeita" retidão e retangularidade em relação as bordas das esteiras.

Vantagens: Excelente e confiável características características confiáveis de funcionamento em linha reta da esteira também para correias muito longas e largas.

Benefícios: Necessidade menor de rastreamento da esteira. Vida útil longa desde o risco mínimo de danos para as bordas das esteiras que é muito reduzido.



Retidão das arestas

- Retidão exata das bordas da correia, sem entalhes ao longo das correias
- Tolerância de largura de no máximo +/- 8 mm (média +/- 5 mm)

Vantagem: Sem entalhes de correção de largura ao longo das extremidades a qual melhora as características de retilinearidade do funcionamento da esteira.

Benefícios: Produtividade aprimorada, pois toda a largura da correia pode ser usada para os produtos a serem assados.

Bordas soldadas

- Mesma espessura da esteira em toda a largura; ou seja, as bordas das esteiras não são mais grossas do que a malha da correia.

Vantagem: Nenhum risco de danos para a correia quando.

Benefício: Evita biscoitos quebrados, danos na correia e reparos.

Observação

Sob condições operacionais, as correias do forno de cozimento laminadas mostram um estreitamento de largura de aprox. 1 %. Portanto, permitiremos uma tolerância equivalente mais na largura nominal durante a produção de seu pedido.

Programa de Produção

Painéis de tela

Painéis de tela feitos de poliuretano e módulos de tela do sistema de aço
Tela metálica
Placas perfuradas

OPTIMA

Painéis de arame em cunha
Painéis de peneira simples
Peneiras curvas
Cestos de peneira com fenda
Tubos de filtro de alta precisão
Meios filtrantes industriais

Esteiras transportadoras de malha de arame

Esteiras de malha de arame trançado e trançado
Correias de forno de cozimento laminadas (correias Z)
Dispositivo CLEANBELT para limpeza de correias

LuCoTec Sistemas de sopramento de ar

Sistemas de mola de ar para máquinas de peneiramento e outras máquinas vibratórias

MULTOTEC - Equipamentos de Processo

Ciclones
Espirais

As informações fornecidas e as imagens neste catálogo não são vinculativas e representam apenas uma descrição aproximada. Eles não são propriedades garantidas. Projetos alternativos são possíveis mediante solicitação.

Sujeito a alteração ao serviço do progresso técnico.

Contate-nos para consulta **no local** por nossos **experientes engenheiros de campo**. Para testes de panificação, teremos o maior prazer em fornecer a você peças de amostra de esteira apropriadas.

 **STEINHAUS**

STEINHAUS GmbH
Platanenallee 46
45478 Mülheim an der Ruhr
Germany

Phone +49 208 / 58 01 - 01
export@steinhaus-gmbh.de
www.steinhaus-gmbh.de
www.bakingovenbelts.com

