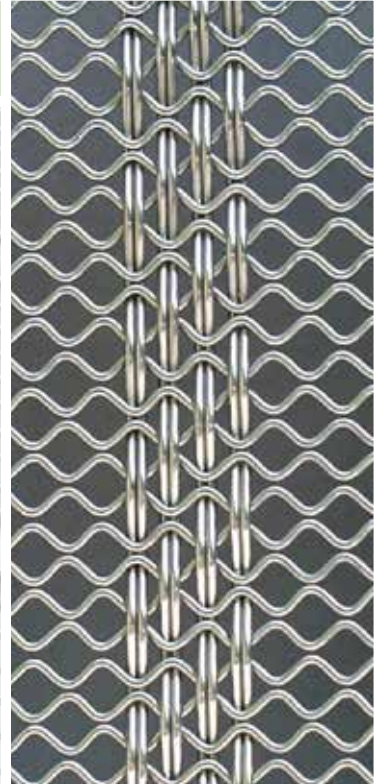
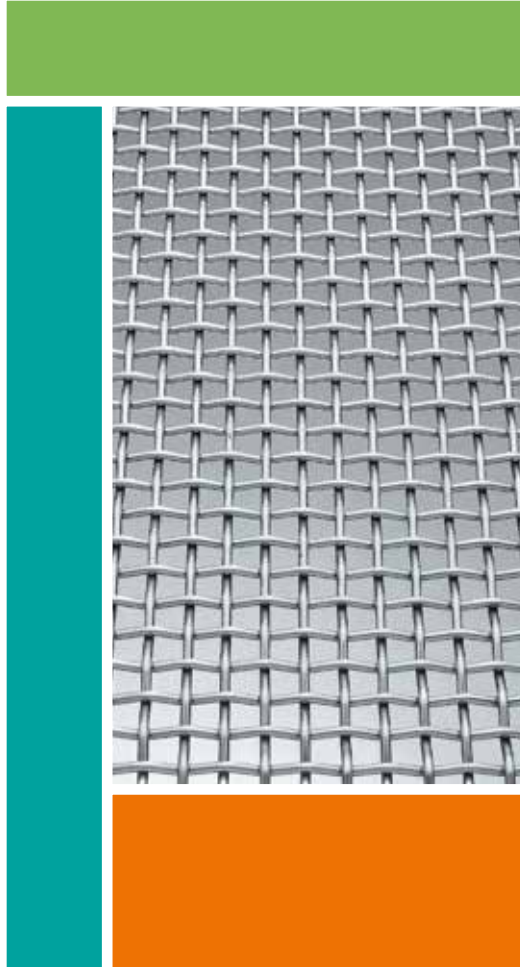


Toiles et grilles métalliques



Toiles et Grilles métalliques

La société STEINHAUS GmbH offre principalement des grilles en polyuréthane et en acier. Alors que le polyuréthane est préféré dans le cas de matériaux très abrasifs, les grilles en acier se distinguent par leur grande efficacité de séparation, leurs propriétés autonettoyantes et leur capacité à traiter du débit.



Pourquoi choisir une grille métallique?

Même si les panneaux en polyuréthane ont complètement remplacé les grilles en acier dans de nombreuses applications, les grilles métalliques et les tôles perforées restent par ailleurs irremplaçables.

Bien que le « coût à la tonne », indicateur clé, soit généralement nettement inférieur pour les panneaux en polyuréthane, l'utilisation de grilles en acier s'avère souvent judicieuse pour des raisons de perméabilité.

Outre les aspects déjà mentionnés dans l'introduction, l'utilisation des grilles en acier est particulièrement adaptée aux machines de criblage à haut débit ou dans le cas de matériaux collants ou naturellement très humides.

Le domaine d'application joue également un rôle clé dans le choix de la grille la plus appropriée.

Les grilles métalliques peuvent également être utilisées à des températures supérieures à 160 °C et dans l'industrie agroalimentaire.

Les grilles métalliques peuvent être classées en deux grandes catégories :

- Grilles métalliques classiques
- Grilles métalliques autonettoyantes

Les tôles perforées viennent compléter la gamme de produits de l'entreprise.



Grilles métalliques à mailles carrées ou allongées

Les grilles métalliques classiques à mailles carrées ou allongées

Les grilles métalliques à mailles carrées ou allongées rigides sont souvent utilisées lorsque des débits très élevés sont requis pour un crible disposant d'un espace limité. Leur utilisation peut s'avérer très économique, en particulier si le matériau à cribler n'est pas très abrasif.

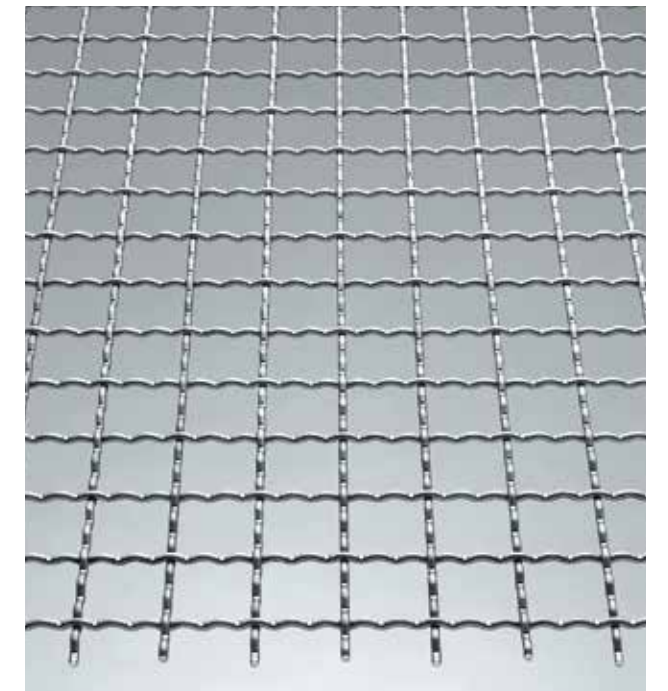
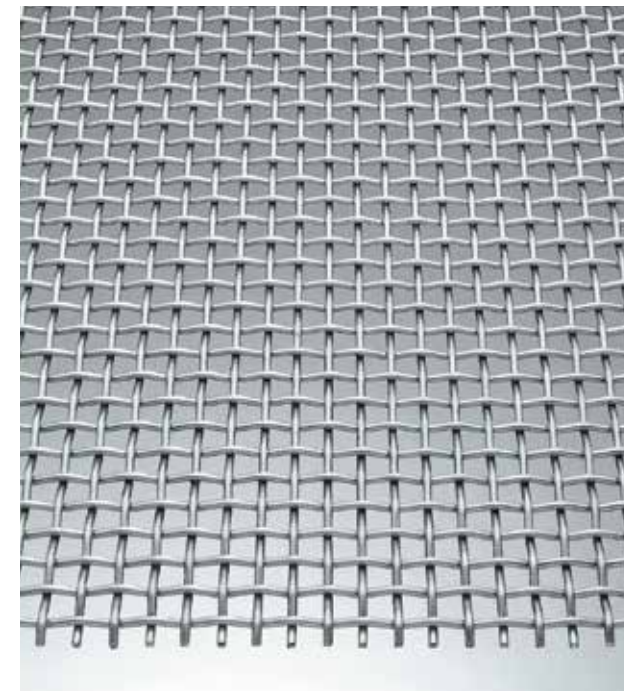
Les grilles métalliques rigides présentent d'autres avantages, notamment une excellente efficacité de séparation et une faible tendance à l'agglomération des résidus collants. Les grilles métalliques classiques de STEINHAUS GmbH se déclinent en plusieurs modèles : REKORD, LONGVITA et SOLIDA.

REKORD : Toiles à mailles tissées, mailles carrées / mailles allongées

Nos grilles de criblage REKORD sont tissées en toile.

Nous proposons une large gamme de mailles carrées et allongées dans différentes épaisseurs de fil.

En fonction de la forme et de la largeur des mailles, nous fournissons ces toiles de criblage en acier avec des fils à simple ou double courbure.



REKORD - Applications

Les toiles REKORD sont très économiques et offrent un large éventail d'applications. Parmi les applications typiques, on peut citer les cribles mobiles et fixes destinés aux gravats, aux graviers, aux scories, à la terre et au sable naturellement humides, aux croutes d'enrobé, aux matériaux de recyclage et à l'industrie agroalimentaire.

L'utilisation de toiles à mailles allongées, c'est-à-dire nos toiles REKORD-REKTAN, est particulièrement adaptée au criblage de matériaux

contenant une faible proportion de particules allongées et lamellaires, ou lorsqu'une proportion de particules hors calibre se retrouve dans le refus. Grâce à la plus grande surface de tamisage ouverte, un débit plus élevé est possible avec un risque de colmatage réduit.

REKORD - Matériaux

- Acier ressort hautement résistant à l'usure
- Aciers inoxydables résistants à la corrosion et à la chaleur

Grilles métalliques à mailles carrées ou allongées

LONGVITA® - Mailles carrées

Les toiles LONGVITA® présentent une maille carrée avec une surface lisse sur une face. Nous proposons ces toiles en fil rond ou en fil profilé



LONGVITA® - Application

Les domaines d'application de nos toiles LONGVITA® sont fondamentalement les mêmes que ceux de nos toiles REKORD. Grâce à leur surface supérieure lisse, l'usure est moindre, ce qui rend son emploi particulièrement adaptée au criblage de matériaux abrasifs.

La surface supérieure lisse permet également de moins ralentir le matériau criblé. Par conséquent, la vitesse d'évolution du matériau est plus élevée au sein du crible qu'avec la toile métallique REKORD. Cela conduit à une épaisseur de couche plus faible, ce qui se traduit par un débit de traitement plus élevé.

À l'instar des panneaux en polyuréthane ou à fentes, la conception en fil profilé offre une ouverture de maille de forme conique. Il en résulte une tendance nettement réduite au goujonnage.

LONGVITA® - Matériaux

- Acier ressort résistant à l'usure
- Acier MnS ou acier inoxydable



Grilles métalliques à mailles carrées ou allongées

SOLIDA - Grille métallique soudée sous pression à mailles carrées / mailles allongées

Les grilles SOLIDA sont fabriquées à partir de fils ronds assemblés par soudage sous pression pour former un treillis métallique. Ce procédé de fabrication permet de réaliser des mailles de n'importe quelle largeur, qu'elles soient carrées ou allongées. Il est possible de positionner chaque fil individuellement et d'adapter ainsi la grille à vos

besoins spécifiques.

Cette soudure de haute qualité permet d'obtenir une grille résistante aux vibrations, qui se caractérise par sa robustesse et sa longue durée de vie.



SOLIDA - Application

Les grilles métalliques soudées sous pression SOLIDA peuvent être fabriquées à partir de fils d'un diamètre allant jusqu'à 20 mm et conviennent donc aux applications à forte sollicitation.

Les fils situés sur le plan supérieur sont parallèles au flux de matière.

Cette disposition réduit l'usure et ne ralentit

pas le transport du matériau. Les applications typiques sont les criblages du gravier, des gravillons, de calcaire, des gravats ou des scories.

SOLIDA - Matériaux

- Acier MnS
- Acier inoxydable



Grilles métalliques autonettoyantes

Si le matériau à tamiser est humide ou collant, les particules fines ont tendance à « coller » au fil métallique et, avec le temps, à obstruer une toile rigide. Une forte proportion d'éléments de taille proche de la taille des mailles, peut également entraîner l'obstruction complète d'une toile rigide après une courte période de fonctionnement et nécessiter un nettoyage complet. Dans de ce cas, nos grilles autonettoyantes ont fait leurs preuves.

Toutes les grilles métalliques autonettoyantes se caractérisent par l'absence d'une structure fixe. Les fils développent individuellement une vibration naturelle qui réduit, voire empêche complètement, le colmatage et le goujonnage.

Pour un effet autonettoyant optimal, il est utile que le matériau d'alimentation contienne 10 % d'« éléments cogneurs ». Ce terme désigne les éléments qui sont environ 5 fois plus grands que la taille de la maille de criblage. Si les quantités disponibles de cette granulométrie sont insuffisantes, il est possible d'utiliser à la place des dispositifs de percussion à billes. L'autonettoyage peut également être favorisé par une surface aussi lisse que possible, c'est-à-dire par un choix de matériau adapté, ou par des raccords transversaux en polyuréthane. L'utilisation du polyuréthane n'est autorisée que jusqu'à une température maximale du matériau à cribler de 80 °C.

Pour toutes les grilles métalliques autonettoyantes, il est important de préciser la position et le nombre de traverses. Nous positionnons les liaisons transversales de manière à ce qu'elles reposent sur les traverses. De cette façon, nous pouvons garantir qu'aucune surface de criblage n'est perdue.

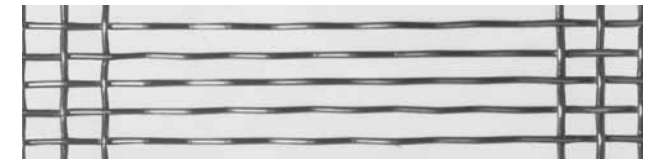
Tous nos modèles en forme de harpe sont disponibles en acier ressort ou en acier inoxydable (matériaux spéciaux sur demande).

La gamme de grilles métalliques autonettoyantes STEINHAUS peut être divisée en deux sous-groupes. D'une part, les grilles en harpe, particulièrement recommandées pour les matériaux difficiles à cribler, collant car présentant une forte teneur en argile ou en limon. D'autre part, les grilles en harpe TRIA et SERPENTI, qui offrent une bonne efficacité de séparation même avec des éléments allongés.



HARFE-WS

Le HARFE-WS peut être décrit comme le modèle standard de nos grilles de criblage en harpe et se compose de fils longitudinaux ondulés reliés par des traverses.



HARFE-WS - Application

Le HARFE-WS est notre grille autonettoyante la plus économique et convient à de nombreuses applications telles que le criblage d'un sable naturellement humide dans un process de criblage à sec.

L'action de coupe des fils (effet « coupe-œuf ») brise les matériaux à cribler et leur permet de passer à travers. On obtient ainsi un débit très

élevé, même si la qualité de criblage ne peut atteindre la qualité de criblage d'une maille carrée.

Plus le fil est fin, plus l'effet autonettoyant est important.

Le HARFE-WS doit toujours être installé en tension longitudinale.

HARFE-G / HARFE-G PLAST

Le HARFE-G se caractérise par des fils longitudinaux droits et des liaisons transversales régulièrement espacées en acier ou en plastique.

Contrairement au HARFE-G, les liaisons transversales du HARFE-G PLAST sont en plastique élastique hautement résistant à l'usure.

Ces liaisons transversales en plastique confèrent au tamis une plus grande souplesse et une meilleure résistance à l'usure.



HARFE-G / HARFE-G PLAST - Application

Grâce à ses fils lisses, le HARFE-G est encore moins sujet à l'agglomération qu'un HARFE-WS.

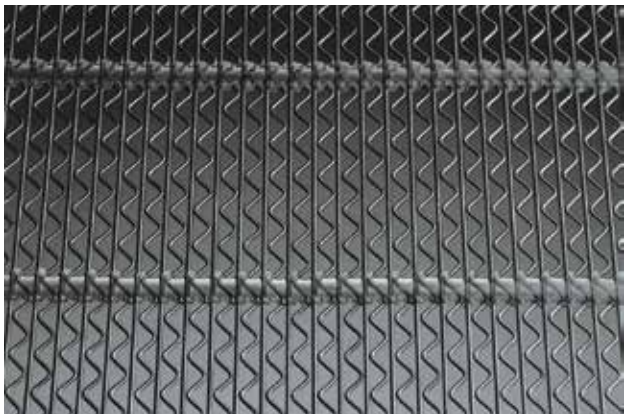
Ce type de grilles en harpe est utilisé dans

les mêmes domaines d'applications que le HARFE-WS.

Les grilles HARFE-G sont généralement fabriquées en acier inoxydable.

TRIA®- / TRIAPLAST®-HARFEN

Une caractéristique de nos grilles TRIA®-HARFEN réside dans la disposition alternée de fils ronds droits et de fils ronds ondulés horizontalement. Il en résulte des mailles triangulaires. Avec cette forme de treillis, des liaisons transversales en fil métallique ou, dans le cas des grilles TRIAPLAST®-HARFEN, en plastique, sont disposées à intervalles réguliers. Les fils longitudinaux droits permettent de tendre la grille de manière sûre et efficace.



TRIA®- / TRIAPLAST®-HARFEN - Application

Les grilles TRIA® / TRIAPLAST® sont utilisées lorsque le matériau à cribler a une forte tendance au colmatage. Grâce aux mailles triangulaires, l'efficacité de séparation est nettement supérieure à celle des types de grilles en harpe décrites

précédemment. Parmi les applications typiques, on peut citer le criblage de graviers et gravillons de haute qualité, ou encore de frittés, de granulés ou de scories dans l'industrie sidérurgique.

SERPENTI- / SERPENTI-PLAST

Les SERPENTI-HARFEN sont constitués de fils ronds ou plats ondulés horizontalement. Les liaisons transversales sont réalisées en treillis métallique ou en plastique hautement résistant à l'usure. La disposition caractéristique des fils ondulés permet d'obtenir des mailles de criblage presque carrées.

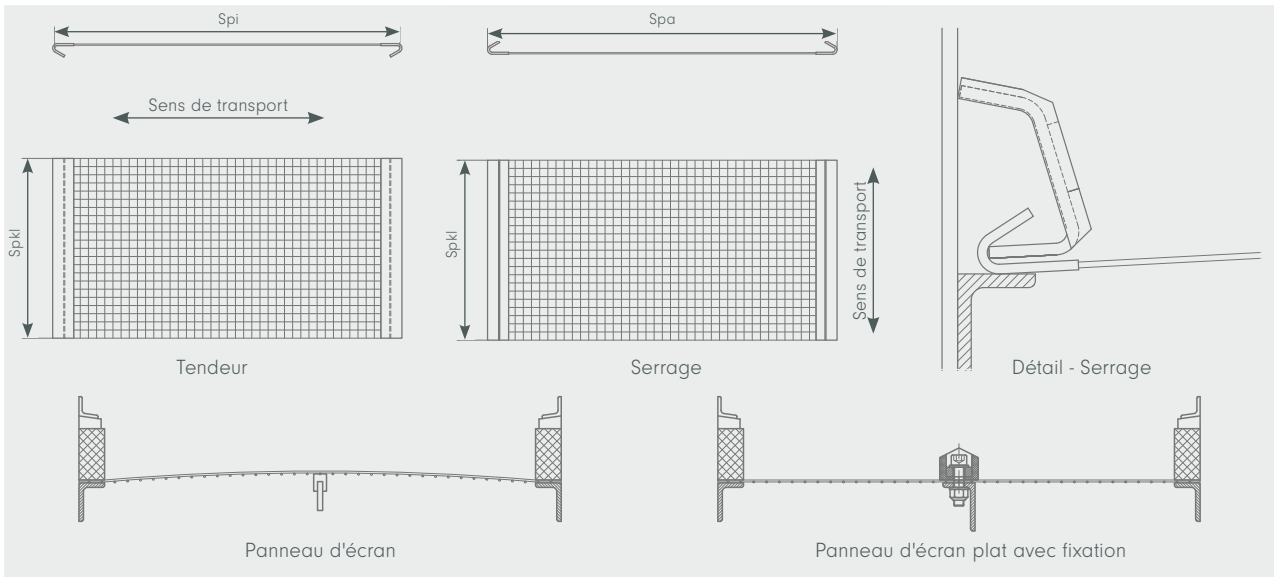


SERPENTI- / SERPENTI-PLAST - Application

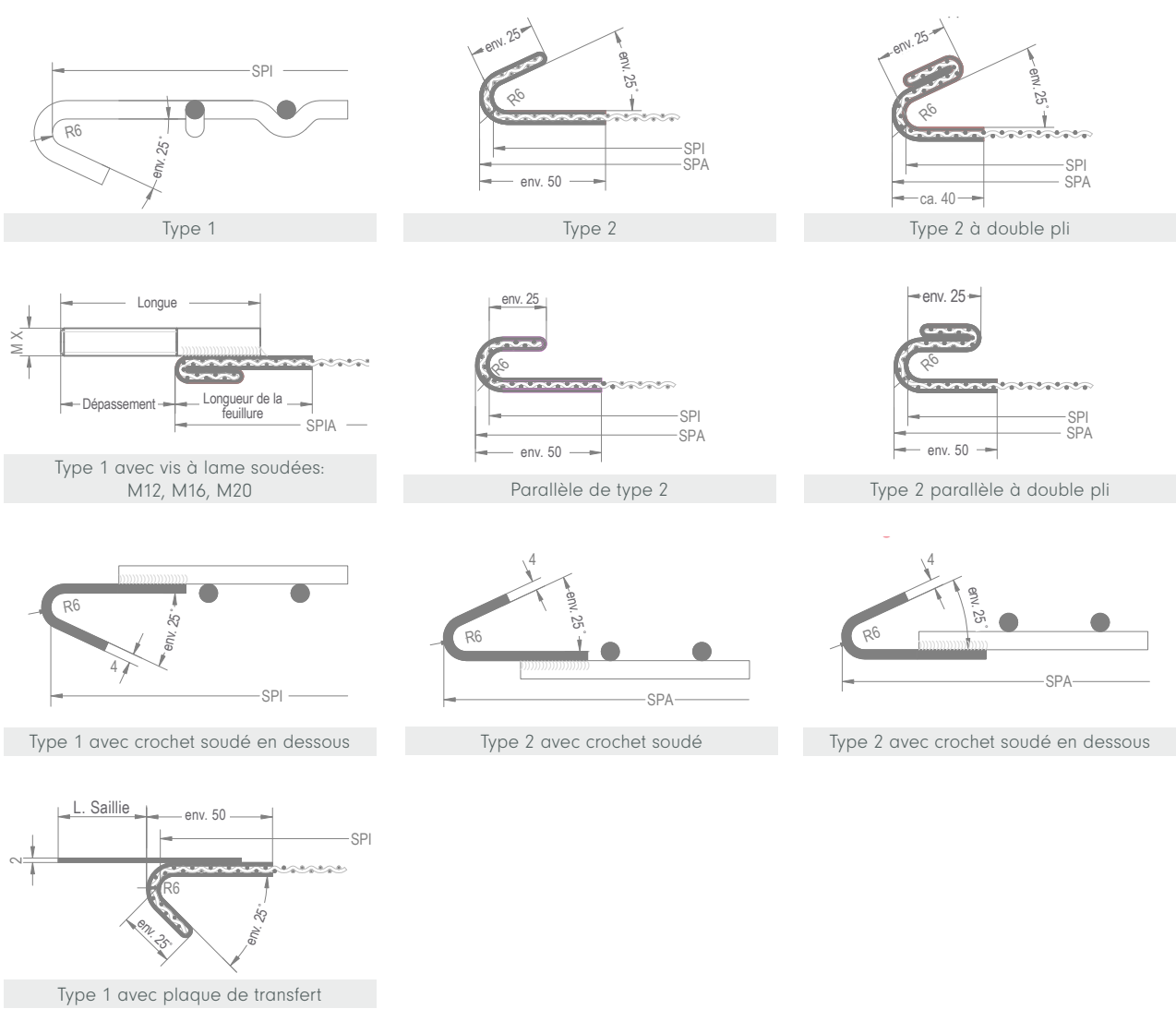
Le SERPENTI-HARFE est utilisé dans les mêmes domaines que les HARFEN TRIA® et TRIAPLAST®. Grâce à leurs mailles carrées mobiles, ces grilles fonctionnent de manière en-

core plus précise et sont encore moins sujettes au colmatage en comparaison.

Pinces longitudinales / transversales



Aperçu des formes de crochets



Largeur de maille [mm]	Ø du fil [mm] (Les valeurs indiquées ne représentent que la gamme standard ; nous nous ferons un plaisir de vous proposer une offre sur mesure)									Surface ou- verte relative de l'écran a _o [%]
	REKORD	REKORD REKTAN	LONGVITA®	SOLIDA	HARFE - WS	HARFE - WS PLAST	HARFE - G PLAST	TRIA® / TRIAPLAST®	SERPENTI	
								ondulé / lisse		
1	0,7	-	-	-	1	1,2	-	-	0,8	21 à 35
1,2	-	-	-	-	de 0,8 à 1	1,3	-	-	-	23 à 36
1,25	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	37
1,3	-	-	-	-	-	1,2	-	-	-	27
1,5	0,7 à 1,12	-	-	-	1	1,2	-	-	de 0,8 à 1,2	31 à 46
1,7	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	33
1,8	0,8 à 1,25	-	-	-	-	1,2	-	-	0,8	35 à 48
2	1 à 1,6	-	-	-	1	de 1,2 à 1,5	1 à 1,2	1,2/1,6	de 0,8 à 1,2	31 à 51
2,0 × 5,0	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	42
2,2	-	-	-	-	1	1,3	-	-	-	40 à 47
2,25	1,25 à 1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	36 à 41
2,3	1,2 à 1,25	-	-	-	1,6	de 1,2 à 1,6	-	-	1,2	de 35 à 43
2,4	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	43
2,5	1 à 1,8	-	-	-	1 à 1,6	de 1,2 à 1,6	1 à 1,8	de 1,2 à 1,6/de 1,6 à 2	1 à 1,6	de 34 à 51
2,5 × 5,0	-	1,6	-	-	-	-	-	-	-	46
2,6	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	42
2,8	de 1,2 à 1,8	-	-	-	de 1,2 à 1,6	de 1,2 à 1,6	1,5 à 1,8	1,8/1,8	de 1,2 à 1,6	de 37 à 49
3	1,2 à 2,2	-	-	-	de 1,2 à 2	de 1,2 à 2	1 à 2	de 1,6 à 2 / de 1,6 à 2,5	de 1,2 à 1,8	de 33 à 51
3,0 × 5,0	-	1,6 à 2	-	-	-	-	-	-	-	43 à 49
3,15	1,25 à 1,6	-	1,6	-	-	-	-	1,4 à 1,8/1,8 à 2,2	-	44 à 51
3,2	1,2 à 2,2	-	-	-	de 1,2 à 2	de 1,2 à 2	1,6 à 2	1,6/1,6	de 1,2 à 2	de 35 à 53
3,25	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	52
3,4	1,4 à 1,8	-	-	-	de 1,2 à 2	de 1,2 à 2	-	-	-	40 à 55
3,5	1,2 à 2	-	-	-	1,3 à 2	de 1,3 à 2	1,5 à 2	1,8/2	de 1,2 à 1,8	40 à 55
3,55	1,25 à 2	-	-	-	-	-	-	-	-	41 à 55
3,6	1,4 à 2	-	-	-	1,2 à 2	de 1,2 à 2	1,2	-	-	41 à 56
3,7	2	-	-	-	-	-	-	-	-	42
3,8	1,2 à 2,5	-	-	-	de 1,2 à 2	de 1,2 à 2	1,6 à 2	-	de 1,2 à 1,6	de 36 à 58
4	de 1,2 à 2,5	-	1,6	-	1,2 à 2,5	1,2 à 2,5	de 1,2 à 2,2	de 1,6 à 2,2/de 2 à 2,5	de 1,2 à 2,2	de 38 à 59
4,2	de 1,4 à 2	-	-	-	de 1,2 à 2	de 1,2 à 2	1,6 à 2	-	-	de 46 à 60
4,3	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	44
4,4	1,4 à 1,8	-	-	-	de 1,2 à 1,8	de 1,2 à 1,8	-	-	-	50 à 62
4,5	1,25 à 2,5	-	-	-	1,3 à 2,5	de 1,3 à 2,5	1,5 à 2	1,6 à 2,2/2	de 1,2 à 2,5	41 à 62
4,6	de 1,6 à 2,2	-	-	-	de 1,2 à 1,6	de 1,2 à 1,6	-	-	-	46 à 63
4,7	de 1,8 à 2,5	-	-	-	de 1,3 à 2,5	de 1,3 à 2,5	1,5 à 1,8	-	-	43 à 61
4,8	1,4 à 2,2	-	-	-	de 1,2 à 2,2	de 1,2 à 2,2	-	-	-	de 47 à 64
5	1,2 à 3	-	1,6 à 2,5	-	1,2 à 3	1,2 à 3	de 1,2 à 2,5	de 1,6 à 2,2/de 2 à 2,5	de 1,6 à 2,5	39 à 65
5,0 × 7,0	-	2 à 2,5	-	-	-	-	-	-	-	49 à 56
5,0 × 8,0	-	2 à 2,5	-	-	-	-	-	-	-	51 à 57
5,2	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	62
5,3	1,8 à 2,2	-	-	-	de 1,2 à 2,2	de 1,2 à 2,2	-	-	-	de 50 à 66
5,4	1,4 à 1,8	-	-	-	de 1,6 à 1,8	de 1,6 à 1,8	-	-	-	56 à 63
5,5	1,5 à 3	-	-	-	1,5 à 3	1,5 à 3	1,5 à 2,5	-	2 à 2,5	42 à 62
5,6	1,2 à 2,5	-	-	-	1,6	1,6	-	-	-	48 à 68
5,7	1,8 à 2,5	-	-	-	de 1,3 à 2,5	de 1,3 à 2,5	-	-	-	48 à 66
5,8	1,4 à 3	-	-	-	de 1,2 à 3	de 1,2 à 3	-	-	-	43 à 69
6	1,2 à 3,5	-	1,6 à 2,5	-	de 1,2 à 3,5	1,2 à 3,5	1,2 à 2,5	de 2 à 2,8/de 2,5 à 3,15	1,6 à 3	40 à 69
6,0 × 8,0	-	2 à 3	-	-	-	-	-	-	-	48 à 60
6,1	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	66
6,2	1,4 à 3	-	-	-	1,3 à 3	1,3 à 3	-	-	-	45 à 68
6,3	1,5 à 3	-	2,5	-	2,5	2,5	-	de 2,2 à 2,8 / de 2,5 à 3,15	1,8 à 2,5	46 à 65
6,4	1,6	-	-	-	-	-	-	-	-	64
6,5	2 à 3,5	-	-	-	1,5 à 3,5	1,5 à 3,5	1,5 à 2	2,2/2,8	1,8 à 2,5	42 à 66
6,7	2,5	-	-	-	1,8 à 2,5	de 1,8 à 2,5	-	-	-	53 à 62
6,8	2 à 2,2	-	-	-	2 à 2,2	2 à 2,2	-	-	-	57 à 60
7	1,2 à 3,5	-	-	-	1,5 à 3,5	1,5 à 3,5	1,5 à 2,5	2 à 2,2/2,5	1,6 à 3	44 à 73
7,3	2,2	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	59
7,5	2 à 3,5	-	-	-	1,5 à 3,5	1,5 à 3,5	1,5 à 2,5	-	2 à 3	46 à 69
7,7	1,8 à 2,5	-	-	-	1,8	1,8	-	-	-	57 à 66
7,8	2,2	-	de 2,5 à 3	-	2,2	2,2	-	-	-	52 à 61
8	1,2 à 4	-	1,2 à 3	-	1,5 à 3,5	1,5 à 3,5	1,5 à 3	de 2,2 à 2,8 / de 2,5 à 3,15	1,6 à 3	44 à 76
8,0 × 10	-	2 à 3	-	-	-	-	-	-	-	56 à 67
8,3	-	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	62
8,5	2 à 4	-	-	-	1,5 à 3,5	1,5 à 3,5	1,2 à 3	-	2 à 3	46 à 77
8,8	2,2	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	64
9	2 à 4	-	-	-	1,5 à 3,5	1,5 à 3,5	1,2 à 3	de 2,5 à 2,8 / de 3 à 3,15	1,6 à 3,5	48 à 78
9,0 × 10,0	-	de 2,5 à 3,5	-	-	-	-	-	-	-	53 à 63
9,3	2,2	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	65
9,5	2 à 4	-	-	-	2 à 3,5	2 à 3,5	2 à 3	-	2 à 3	50 à 68
9,7	3,5	-	-	-	1,8	1,8	-	-	-	de 54 à 71
9,8	de 2,2 à 3,15	-	-	-	2,2	2,2	-	-	-	57 à 67
10	1,6 à 5	-	2 à 3,15	5	2 à 3	2 à 3	2 à 3	2,5 à 3,5/2,8 à 4	2,5 à 3	44 à 74
10,0 × 12,0	-	3 à 3,5	-	-	-	-	-	-	-	57 à 62
10,2	2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	62
10,5	de 2,5 à 4,5	-	-	-	2 à 3,5	2 à 3,5	2,5	-	2,5	49 à 71

Largeur de maille [mm]	Ø du fil [mm] (Les valeurs indiquées ne représentent que la gamme standard ; nous nous ferons un plaisir de vous proposer une offre sur mesure)									Surface ou- verte relative
	REKORD	REKORD REKTAN	LONGVITA®	SOLIDA	HARFE - WS	HARFE - WS PLAST	HARFE - G PLAST	TRIA® / TRIAPLAST®	SERPENTI	de l'écran a _o [%]
								ondulé / lisse		
11	2,5 à 5	-	-	-	2 à 3	2 à 3	3	-	2,5 à 3	47 à 72
11,2	2,8 à 3,15	-	-	-	-	-	-	3,15/3,5	-	61 à 64
11,35	3,15	-	-	-	-	-	-	-	-	61
11,5	de 2,5 à 4,5	-	-	-	de 2,5 à 3,5	2,5 à 3,5	-	-	3 à 3,5	52 à 67
12	de 1,6 à 6	-	de 2,2 à 4	5	3 à 3,5	3 à 3,5	3	3 à 3,5/3,5 à 4	2,5 à 4	44 à 78
12,0 x 14,0	-	3 à 3,5	-	-	-	-	-	-	-	62 à 66
12,5	2,5 à 6	-	-	-	2,5 à 3,5	2,5 à 3,5	-	3,5/4	2,5 à 4	46 à 69
13	de 2,5 à 5	-	-	-	2,5 à 3,5	2,5 à 3,5	-	3,5/4	3 à 4	52 à 70
13,5	de 2,5 à 5	-	-	-	2,5 à 3	2,5 à 3	-	-	3 à 4	53 à 71
14	de 2,5 à 6	-	-	-	2,5 à 3,5	2,5 à 3,5	-	3,2/3,5	3 à 4	49 à 72
14,0 x 16,0	-	3,5 à 4	-	-	-	-	-	-	-	62 à 66
14,5	3 à 5	-	-	-	3	3	-	-	-	55 à 69
15	2 à 6	-	2 à 3	5 à 6	2,5 à 4	2,5 à 4	-	3,5/4	3 à 4	51 à 78
15,5	de 3,5 à 6	-	-	-	3,5 à 4	3,5 à 4	-	-	-	52 à 67
16	2 à 6	-	3	-	3 à 4	3 à 4	-	3,5/4	3 à 4	53 à 79
16,0 x 18,0	-	4 à 5	-	-	-	-	-	-	-	60 à 65
16,5	3,5 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	54 à 68
17	3 à 6	-	-	-	-	-	-	-	4	55 à 72
17,5	de 3,5 à 5	-	-	-	4	4	-	-	-	60 à 69
18	1,6 à 6	-	3	5 à 6	4	4	-	3,5/4	4	56 à 84
18,0 x 20,0	-	4 à 5	-	-	-	-	-	-	-	63 à 68
18,5	4 à 6	-	-	-	4	4	-	-	-	57 à 68
19	3 à 6	-	3	-	4	4	-	-	4	58 à 75
19,5	4,5 à 5	-	-	-	-	-	-	-	-	63 à 66
20	2 à 6	-	3	6 à 7	4	4	-	-	4	55 à 83
20,0 x 25,0	-	5 à 6	-	-	-	-	-	-	-	62 à 67
21	4 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	60 à 71
21,5	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	68
22	3 à 6	-	4	-	-	-	-	-	4	62 à 77
22,5	de 4,5 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	62 à 69
23	3 à 6	-	4	-	-	-	-	-	4 à 4,5	63 à 78
23,5	4 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	63 à 73
24	3 à 6	-	-	-	-	-	-	-	4	64 à 79
24,5	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	71
25	2 à 7	-	-	6 à 8	-	-	-	-	4	57 à 86
25,0 x 30,0	-	5 à 6	-	-	-	-	-	-	-	67 à 71
26	4 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	66 à 75
27	5 à 6	-	4	-	-	-	-	-	-	67 à 76
28	4 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	68 à 77
29	4 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	69 à 77
30	2 à 8	-	4	6 à 10	-	-	-	-	-	56 à 88
31,5	3,5 à 4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	77 à 81
32	4 à 6	-	-	7 à 10	-	-	-	-	-	58 à 79
32,0 x 35,0	-	5 à 6	-	-	-	-	-	-	-	72 à 76
33	6	-	-	-	-	-	-	-	-	72
34	4 à 7	-	-	-	-	-	-	-	-	69 à 80
35	3 à 6	-	-	7 à 10	-	-	-	-	-	60 à 85
35,5	7	-	-	-	-	-	-	-	-	70
36	5 à 7	-	-	-	-	-	-	-	-	70 à 77
37	5 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	74 à 78
38	5 à 8	-	-	-	-	-	-	-	-	68 à 78
40	2,5 à 6	-	-	8 à 10	-	-	-	-	-	64 à 89
42	5 à 7	-	-	-	-	-	-	-	-	73 à 80
44	6 à 10	-	-	-	-	-	-	-	-	66 à 77
44,7	6,3	-	-	-	-	-	-	-	-	77
45	4 à 6	-	-	10	-	-	-	-	-	67 à 84
46	8	-	-	-	-	-	-	-	-	73
47	8	-	-	-	-	-	-	-	-	73
48	6 à 7	-	-	-	-	-	-	-	-	76 à 79
50	4 à 12,5	-	-	10 à 12	-	-	-	-	-	64 à 86
51	12	-	-	-	-	-	-	-	-	66
52	6	-	-	-	-	-	-	-	-	80
55	5 à 6	-	-	10 à 15	-	-	-	-	-	62 à 84
58	4 à 6	-	-	-	-	-	-	-	-	82 à 88
60	6	-	-	10 à 12	-	-	-	-	-	69 à 83
62	10	-	-	-	-	-	-	-	-	74
63	12	-	-	10 à 15	-	-	-	-	-	65 à 74
65	6	-	-	12	-	-	-	-	-	71 à 84
70	6 à 9	-	-	12 à 15	-	-	-	-	-	68 à 85
75	4 à 12,5	-	-	15	-	-	-	-	-	69 à 90
80	6	-	-	15 à 20	-	-	-	-	-	64 à 87
100	6	-	-	20	-	-	-	-	-	69 à 89
120	6	-	-	20	-	-	-	-	-	73 à 91

Gamme de produits

Panneaux de criblage

Grilles de criblage en polyuréthane ou acier

STEINHAUS MLock

Grilles tissées

Tôles perforées

OPTIMA

Grilles à profils soudés

Grilles de tamisage

Grilles courbes

Paniers avec grilles à fentes

Crépines de haute précision

Médias filtrants industriels

Tapis transporteurs métalliques

Bandes à mailles métalliques tissées et tressées

Bandes roulées pour fours de cuisson (bandes en Z)

BELTCLEANER 2.0 - système de nettoyage de bandes

LuCoTec suspension à air comprimé

Pour tous cribles ou machines vibrantes

MULTOTEC - Equipement de process

Cyclones

Spirales

Pompes centrifuges

Les informations et illustrations figurant dans ce catalogue sont fournies à titre indicatif et ne constituent qu'une description approximative. Elles ne constituent en aucun cas une garantie des caractéristiques du produit. D'autres modèles sont disponibles sur demande. Sous réserve de modifications liées au progrès technique.

Contactez-nous pour bénéficier d'une **consultation sur site** par **nos ingénieurs de terrain expérimentés**.



STEINHAUS

STEINHAUS GmbH

Platanenallee 46
45478 Mülheim an der Ruhr
Germany

Phone +49 208 / 58 01 - 01
export@steinhaus-gmbh.de
www.steinhaus-gmbh.de

